

Контур 65КЦ

Измерительный прибор для измерения круглости



Характеристика	Параметры	Значения
Диапазон измерения	Максимальный диаметр детали	Ø420 мм
	Максимальная высота детали	400 мм
	Минимальный диаметр измеряемого отверстия	Ø30 мм
Погрешность измерений:	Радиальная	0,025+6H/10000 мкм
	Осевая	0,025+6R/10000 мкм
Параметры рабочего стола	Диаметр стола	≤ ±(0,8+3L/100) мкм
	Диаметр вращения	≤ ±(0,8+2H/100) мкм
	Максимальная масса детали	≤ ±(1,2+R/12)мкм
		≤ ±1°
	Диапазон центровки/нивелировки	±3 мм / ±1°
Скорость вращения	6 об/мин	
Вертикальная колонна	Диапазон перемещения	400 мм
	Прямолинейность	0.4мкм/100 мм
Горизонтальный датчик	Диапазон перемещения	210 мм
	Скорость перемещения	по оси X до 6 мм/с по оси Z до 30 мм/с
Параметры щупа	Диапазон измерений отклонения от круглости	±300 мкм
	Разрешение	0,005 мкм
	Максимальная глубина измерения	100 мм
	Регулировка угла щупа	Да
Методы измерения		Контактный (автоматический)
Центрирование и нивелирование		Ручной способ
*В стандартной комплектации поставляется комплект ПК + принтер, программное обеспечение для выполнения измерений и обработки результатов с выдачей протоколов.		
**Указанные параметры на оборудование соответствуют стандартной версии оборудования и могут быть изменены и улучшены по согласованию с заказчиком.		