

Контур 150ПШ

Измерительный прибор для измерения шероховатости и контура детали



Характеристика	Параметры	Значения	
Диапазон измерения	ось X (горизонт)	150 мм	
	Z1 (датчик)	±30 мм	
	Z-колонка	500 мм	
Скорость движения	Максимальная скорость движения	По оси X – от 0,1 до 10 мм/с По оси Z – от 0,5 до 10 мм/с	
Точность измерения	Ось X (L = расстояние перемещения по X)	$\leq \pm(0,8+3L/100)$ мкм	
	Ось Z1 (H=высота измерения Z1)	$\leq \pm(0,8+2H/100)$ мкм	
	Профиль (контур)	Ошибка дуги	$\leq \pm(1,2+R/12)$ мкм
		Угловая ошибка	$\leq \pm 1'$
	Шероховатость	Ошибка индикации	$\leq \pm 5$ нм + 0,05 A)
		Измерение повторяемости	$\leq 3\%$
		Остаточная погрешность шероховатости	≤ 5 нм
Измерение резьбы	Большой, средний и малый радиус	$\leq \pm(6+0,05L)$ мкм (внутренняя резьба ≤ 60 мм, внешняя резьба ≤ 30 мм), колонна неподвижна	
ось X	Прямолинейность	0,8 мкм/100 мм	
	Разрешение	0,01 мкм	
Датчик	Тип	Цифровой датчик	
	Разрешение	0,01 мкм	
Продолжительность оценки		лсх 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7	
Длина волны отсечки		0,025; 0,08; 0,25; 0,8; 2,5; 8 мм	
Максимальная нагрузка на измерительный стол (основание)		120 кг	
Максимальная нагрузка на		120 кг	
*В стандартной комплектации поставляется комплект ПК + принтер, программное обеспечение для выполнения измерений и обработки результатов с выдачей протоколов.			
**Указанные параметры на оборудование соответствуют стандартной версии оборудования и могут быть изменены и улучшены по согласованию с заказчиком.			