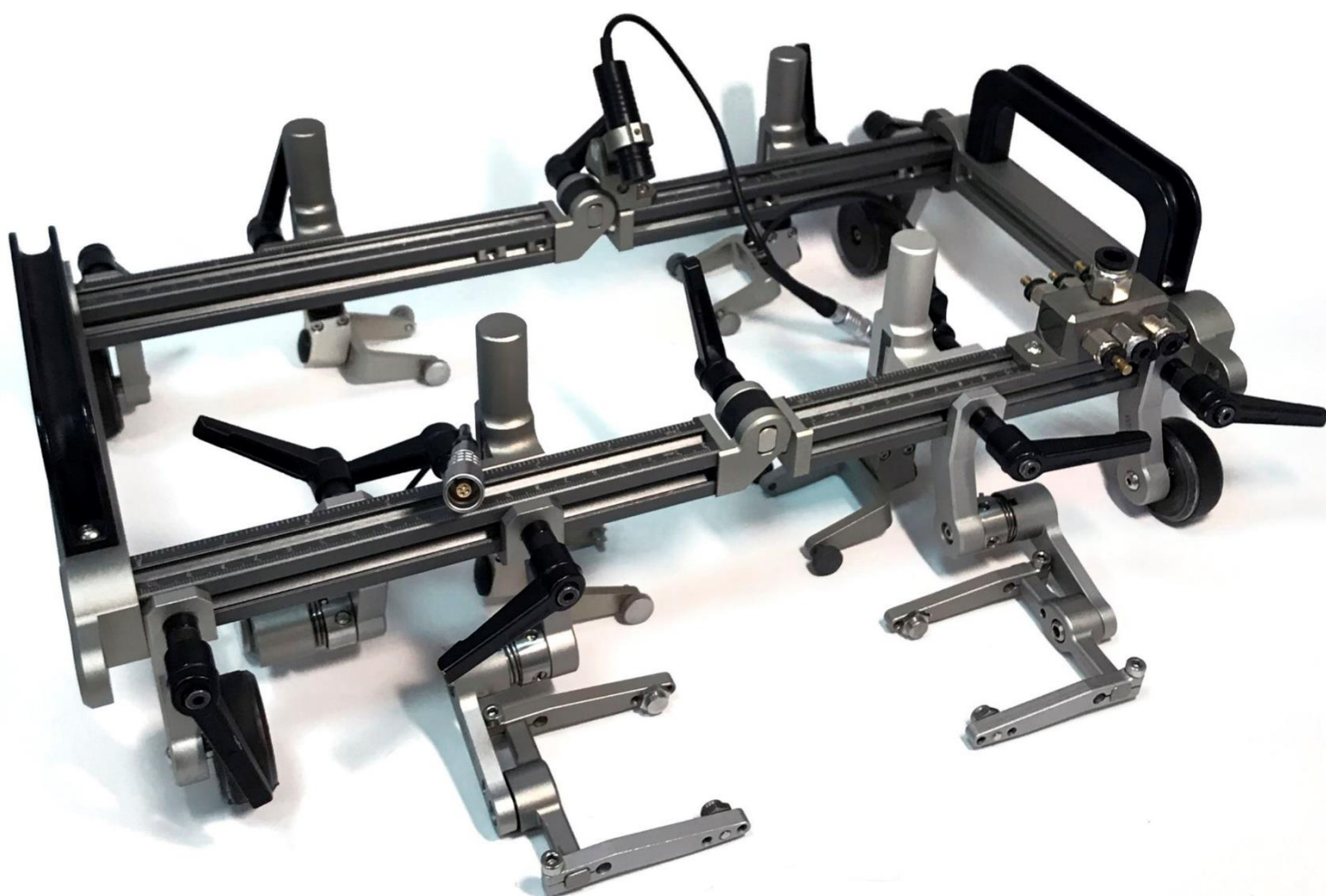




See the future
SIUI



Ручной ультразвуковой сканер для реализации PA и TOFD **UHTS-X02**



Ультразвуковые сканирующие устройства SIUI представляют собой современные ручные, механизированные и автоматизированные системы для ультразвукового контроля сварных швов и поверхностей трубопроводов различного диаметра. Сканеры оснащены магнитными или гусеничными механизмами передвижения, что обеспечивает надёжное крепление на исследуемых объектах и стабильность перемещения даже на вертикальных и труднодоступных участках.

Системы совместимы с технологиями фазированных решёток (РА) и дифракционно-временного метода (TOFD), что позволяет проводить как детальный контроль сварных соединений, так и полное картографирование коррозии. Конструктивные решения предусматривают высокую степень адаптивности к различным диаметрам труб и материалам поверхности, а также возможность работы в ограниченных пространствах и сложных климатических условиях.

Преимущества ультразвуковых сканирующих устройств SIUI

- Широкий диапазон диаметров: ультразвуковые сканирующие устройства способны проводить контроль как поверхностей трубопроводов малых диаметров Ø21 мм, так и магистральных трубопроводов с диаметром до Ø2500 мм.
- Гибкость конфигураций: модульные и складные конструкции позволяют быстро адаптировать сканеры под различные объекты контроля.
- Высокая точность позиционирования: автоматическая центрировка на сварном шве, стабильное удержание в зоне контроля.
- Поддержка РА и TOFD и возможность проведения многоканального контроля в одном цикле.
- Беспроводное управление, упрощённая работа оператора и минимизация ручного вмешательства.
- Автоматизированное сканирование больших площадей с высокой скоростью повышает производительность.
- Герметичные корпуса с уровнем защиты IP66 – IP68 устойчивы к суровым условиям окружающей среды.

Область применения ультразвуковых сканирующих устройств SIUI

Ультразвуковые сканирующие устройства широко применяются в нефтегазовой, энергетической, судостроительной и других отраслях промышленности для инспекции магистральных и технологических труб, контроля металлоконструкций и листов проката, обнаружения и картографирования коррозии, контроля конструкций с ограниченным доступом, автоматизированного контроля в сложных условиях эксплуатации.



Ручной ультразвуковой сканер UHTS-X02

See the future
SIUI



Рекомендуемый диаметр трубы, мм	>500
Способ сканирования	механизированный по одной оси, ручной
Точность энкодера, мм/шагов	9,3
Габариты (Д×Ш×В), мм	427×270×137
Масса, кг	2,3

Описание

UHTS-X02

Ультразвуковой сканер UHTS-X02 предназначен для однокоординатного механизированного контроля продольных и кольцевых сварных соединений труб диаметром более 500 мм, а также плоских объектов. Позволяет проводить контроль с обеих сторон сварного соединения одновременно, тем самым повышая эффективность и скорость проведения контроля. Совместим с ультразвуковыми дефектоскопами позволяющие реализовывать PAUT и TOFD-методы: SUPOR, SyncScan 3 и др.

Сканер UHTS-X02 имеет шесть конфигураций для реализации PA и TOFD метода. Первая конфигурация имеет одну пару датчиков TOFD и позволяет проводить контроль объектов толщиной до 50 мм. Вторая конфигурация с двумя парами датчиков TOFD позволяет проводить контроль объектов с толщиной до 100 мм. Третья конфигурация с одним датчиком PA позволяет проводить односторонний контроль сварного соединения с помощью метода фазированной решетки. Четвёртая конфигурация с двумя датчиками PA предназначена для контроля сварных соединений с двух сторон с помощью метода фазированной решетки. Пятая конфигурация с двумя датчиками на фазированной решетке и одной парой TOFD-датчиков позволяет проводить контроль сварного соединения с двух сторон с помощью метода фазированной решетки и TOFD-метода. Шестая конфигурация для контроля сварного соединения с двух сторон с помощью метода фазированной решетки и TOFD-метода имеет два датчика на фазированной решетке и две пары TOFD-датчиков.

UHTS-X02

Сканер UHTS-X02 простой в использовании, надёжный, портативный. Имеет складную конструкцию, обеспечивающую адаптацию под продольный и кольцевой виды сварного шва (способность рамы сгибаться по центру). Прижимной механизм позволяет создать хороший контакт датчика с объектом контроля, а магнитные колёса позволяют легко удерживать сканер на объекте контроля.

Метрологические и технические характеристики

Характеристика	Значение
	UHTS-X02
Рекомендуемый диаметр трубы, мм	>500
Способ сканирования	механизированный по одной оси, ручной
Метод контроля	РА и TOFD
Точность энкодера, мм/шагов	9,3
Масса, кг	2,3
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	427×270×137
Класс защиты	IP 68
Рабочая температура, °С	0~+40
Температура хранения, °С	-20~+60
Относительная влажность окружающего воздуха, %	30~85
Атмосферное давление, мм рт. ст.	700 - 1060

Особенности и преимущества

- Предназначен для контроля продольных и кольцевых сварных соединений труб диаметром более 500 мм, а также плоских объектов.
- Совместим с ультразвуковыми дефектоскопами позволяющие реализовывать PAUT и TOFD-методы.
- Большое разнообразие конфигураций сканера: шесть конфигураций – от одного канала TOFD до двух каналов PAUT и двух TOFD одновременно.
- Поддержка РА и TOFD преобразователей.
- Складная конструкция, обеспечивающая адаптацию под продольный и кольцевой виды сварного шва (способность рамы сгибаться по центру).
- Возможность одновременного использования до 4 пар преобразователей.
- Магнитные колёса обеспечивают надёжное крепление сканера к объекту контроля.
- Прижимной механизм позволяет создать хороший контакт преобразователя с объектом контроля.
- Простота в сборке и эксплуатации, небольшой вес, портативность.



Комплектация

Стандартная комплектация:

- Сканер UXTS-X02
- Рамка для крепления комплектующих
- Магнитные колёса
- Энкодер
- Кабель энкодера
- Крепление преобразователей (левые и правые крепления для PAUT и TOFD преобразователей)
- Ручки
- Разветвитель подачи жидкости
- Комплект трубок для подачи жидкости
- Техническая документация (руководство по эксплуатации, паспорт и др.).

Дополнительная комплектация (по запросу):

- Крепление датчиков (левые и правые крепления для PAUT и TOFD датчиков)
- Держатель преобразователей АВ-02
- Автоматическая подача жидкости IA-01
- Ручная подача контактной жидкости IH-01
- Лазер.

Дополнительная информация

- Компания ООО «Новотекс Системс» является официальным представителем Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd. (SIUI) на территории Российской Федерации и стран СНГ.
- ООО «Новотекс Системс» осуществляет сервисное обслуживание в течении гарантийного и постгарантийного периода, а также обеспечивает проведение первичной метрологической поверки.
- Собственный склад запасных частей и дополнительного оборудования, что позволяет оказывать оперативную доставку и поддержку клиента.
- Доставка и комплектность оборудования контролируется 4-мя отделами (продаж, логистики, сервисный, финансовый) ООО «Новотекс Системс».





Нам доверяют





КАЧЕСТВО | НАДЁЖНОСТЬ | ТОЧНОСТЬ

 109129, г. Москва, ул. 8-я Текстильщиков,
д. 11, стр. 2, этаж 6, оф. 623

 +7 (495) 128 38 80

 info@novotexsys.ru



novotexsys.ru