



**Ультразвуковые сканирующие устройства для
реализации дифракционно-временного метода
(TOFD) и метода с применением фазированных
решеток (PAUT), контроля коррозии
и композитных материалов**

See the future
SIUI





Содержание

Система для автоматизированного ультразвукового контроля ALPHA 1003	4
Система для автоматизированного ультразвукового контроля ALPHA 1006	8
Система для автоматизированного двухосевого ультразвукового контроля CUS-01	12
Система для автоматизированного ультразвукового контроля CUS-05A	16
Система для ультразвукового контроля цепного типа CPS-01	20
Система для ультразвукового контроля цепного типа CPS-02	24
Система для ультразвукового контроля LPS-01 LPS-02	28
Система для ультразвукового контроля LPS-07 LPS-08	32
Система для ультразвукового контроля LPS-10 LPS-11	36
Система для ультразвукового контроля серии TSE	40
Ручной ультразвуковой сканер PTS-P05	44
Ручной ультразвуковой сканер UHTS-X02	48
Ручной ультразвуковой сканер для преобразователей на фазированной решётке PES-02	52
Ручной роликовый ультразвуковой сканер с применением фазированных решёток WPS-02	55
Ультразвуковое сканирующее устройство для контроля коррозии MPS-01A	59
Ультразвуковое сканирующее устройство для контроля коррозии MPS-02	63



Ультразвуковые сканирующие устройства SIUI представляют собой современные ручные, механизированные и автоматизированные системы для ультразвукового контроля сварных швов и поверхностей трубопроводов различного диаметра. Сканеры оснащены магнитными или гусеничными механизмами передвижения, что обеспечивает надёжное крепление на исследуемых объектах и стабильность перемещения даже на вертикальных и труднодоступных участках.

Системы совместимы с технологиями фазированных решёток (РА) и дифракционно-временного метода (TOFD), что позволяет проводить как детальный контроль сварных соединений, так и полное картографирование коррозии. Конструктивные решения предусматривают высокую степень адаптивности к различным диаметрам труб и материалам поверхности, а также возможность работы в ограниченных пространствах и сложных климатических условиях.

Преимущества ультразвуковых сканирующих устройств SIUI

- Широкий диапазон диаметров: ультразвуковые сканирующие устройства способны проводить контроль как поверхностей трубопроводов малых диаметров Ø21 мм, так и магистральных трубопроводов с диаметром до Ø2500 мм.
- Гибкость конфигураций: модульные и складные конструкции позволяют быстро адаптировать сканеры под различные объекты контроля.
- Высокая точность позиционирования: автоматическая центрировка на сварном шве, стабильное удержание в зоне контроля.
- Поддержка РА и TOFD и возможность проведения многоканального контроля в одном цикле.
- Беспроводное управление, упрощённая работа оператора и минимизация ручного вмешательства.
- Автоматизированное сканирование больших площадей с высокой скоростью повышает производительность.
- Герметичные корпуса с уровнем защиты IP66 – IP68 устойчивы к суровым условиям окружающей среды.

Область применения ультразвуковых сканирующих устройств SIUI

Ультразвуковые сканирующие устройства широко применяются в нефтегазовой, энергетической, судостроительной и других отраслях промышленности для инспекции магистральных и технологических труб, контроля металлоконструкций и листов проката, обнаружения и картографирования коррозии, контроля конструкций с ограниченным доступом, автоматизированного контроля в сложных условиях эксплуатации.



Система для автоматизированного ультразвукового контроля ALPHA 1003

See the future
SIUI



Рекомендуемый диаметр трубы, мм	≥500
Рекомендуемая толщина трубы, мм	≥6
Скорость сканирования, м/мин.	от 0,48 до 4,2
Точность энкодера, мм/шагов	0,12
Габариты (Д×Ш×В), мм	380×360×188
Масса, кг	15

Описание

ALPHA 1003

Интегрированная система зонального контроля ALPHA 1003 предназначена для диагностики кольцевых сварных швов трубопроводов диаметром более 500 мм при рекомендуемой толщине от 6 мм. Подходит для автоматизированного контроля сварных соединений сложной конфигурации с U и V-образной разделкой кромок с применением зонального контроля.

Позволяет быстро обнаруживать и анализировать дефекты. Имеет 10 скоростей сканирования до 4,2 метра в минуту. Поддерживает беспроводной сбор данных в режиме реального времени для всего процесса сканирования. Система имеет небольшой вес, довольно компактные габариты, а конструкция колёс с канавками обеспечивают сканирование по прямой линии со смещением не более одного миллиметра от центра сварного шва к боковой поверхности датчика.

При инспекции система использует методику зонной дискриминации, где сварной шов делится на различные зоны, и преобразователь AUT может выдавать тысячи фокальных законов для проверки каждой области. Данная методика исключает слепые зоны. В процессе калибровки и контроля сварки на экране Support Up будут отображаться определенные каналы для контроля соединения каждого преобразователя РА.

ALPHA 1003

Метрологические и технические характеристики

Характеристика	Значение
	ALPHA 1003
Рекомендуемый диаметр трубы, мм	≥500
Рекомендуемая толщина трубы, мм	≥6
Способ сканирования	автоматизированный
Скорость сканирования, м/мин.	0,48 - 4,2
Количество скоростей, ед.	10
Точность энкодера, мм/шагов	0,12
Масса, кг	15
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	380×360×188
Класс защиты	IP 66
Рабочая температура, °С	0~+45
Температура хранения, °С	-20~+60
Относительная влажность окружающего воздуха, %	30~85
Атмосферное давление, мм рт. ст.	700 - 1060

Особенности и преимущества

- Предназначена для контроля кольцевых сварных швов трубопроводов.
- Подходит для труб диаметром 500 мм и больше, с рекомендуемой толщиной от 6 мм.
- Подходит для соединения U и V-образной разделкой кромок с применением зонального контроля.
- 10 скоростей сканирования до 4,2 м/мин.
- Интегрированный ультразвуковой модуль для беспроводного сканирования.
- Поддерживает беспроводной сбор данных в режиме реального времени на протяжении всего процесса сканирования.
- Прорезные колеса позволяют сканирующему устройству двигаться по прямой линии со смещением не более 1 мм от центра сварного шва к боковой поверхности преобразователя.
- Небольшой вес, довольно компактные размеры.
- Интегрированная конструкция для удобства транспортировки и сборки повышает эффективность испытаний.

Комплектация

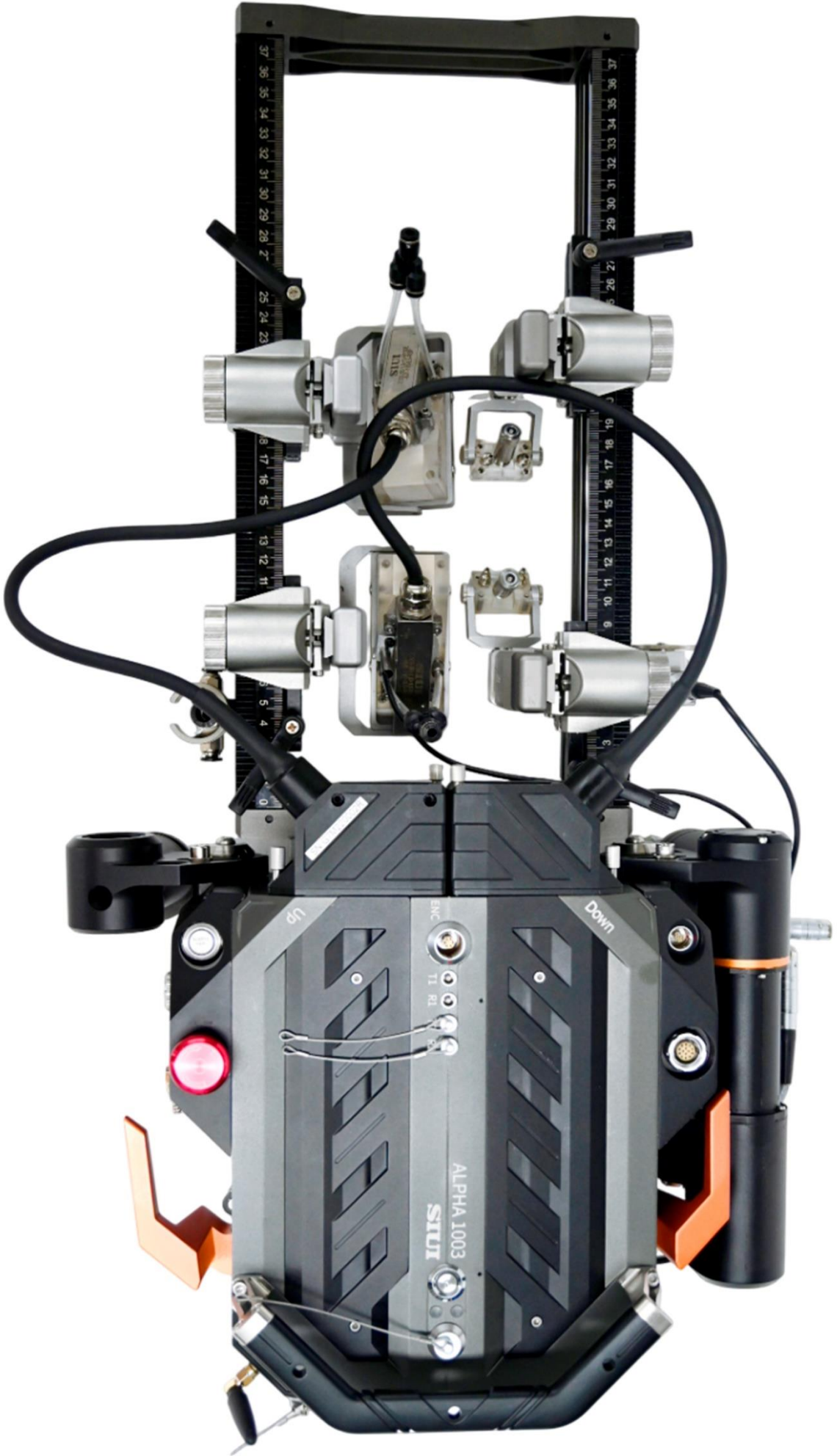
Стандартная комплектация:

- Автоматизированный модуль со встроенным в него ультразвуковым дефектоскопом SyncScan 2 (32:128PR PAUT+ 1 TOFD) и кареткой сканирующего устройства
- Карта беспроводной сети
- Промышленный ноутбук с программным обеспечением SuporUP
- Пульт управления автоматизированным модулем
- Преобразователи РА
- Комплект призм РА
- Преобразователи TOFD
- Комплект призм TOFD
- Комплект кабелей
- Y-образный адаптер для подключения двух преобразователей РА
- Ручная подача жидкости (5 л) IH-05
- Автоматическая подача жидкости (18 л) IA-02
- Техническая документация (руководство по эксплуатации, паспорт и др.).

Дополнительная комплектация (по запросу)

Дополнительная информация

- Компания ООО «Новотекс Системс» является официальным представителем Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd. (SIUI) на территории Российской Федерации и стран СНГ.
- ООО «Новотекс Системс» осуществляет сервисное обслуживание в течении гарантийного и постгарантийного периода, а также обеспечивает проведение первичной метрологической поверки.
- Собственный склад запасных частей и дополнительного оборудования, что позволяет оказывать оперативную доставку и поддержку клиента.
- Доставка и комплектность оборудования контролируется 4-мя отделами (продаж, логистики, сервисный, финансовый) ООО «Новотекс Системс».





Система для автоматизированного ультразвукового контроля ALPHA 1006

See the future
SIUI



Рекомендуемый диаметр кольцевого сварного шва, мм	≥1000
Рекомендуемая длина продольного сварного шва, мм	≥1000
Скорость сканирования, м/мин.	от 0 до 4
Точность энкодера, мм/шагов	0,33
Габариты (Д×Ш×В), мм	268×360×195
Масса, кг	22,5

Описание

ALPHA 1006

Интегрированная система ALPHA 1006 предназначена для диагностики крупных ферромагнитных поверхностей, таких как сосуды высокого давления, резервуары и цилиндрические конструкции. Подходит для контроля кольцевого сварного шва диаметром более 1000 мм и продольного сварного шва длиной более 1000 мм.

Система ALPHA 1006 представляет собой мощное и универсальное решение для неразрушающего контроля крупных сварных соединений и поверхностей. Она оснащена встроенным ультразвуковым модулем и осуществляет беспроводной сбор данных в режиме реального времени. Скорость сканирования достигает 4 метров в минуту.

Система имеет модульную конструкцию, расширяемую с помощью моторизованного растрового кронштейна для двухосевого контроля коррозии. Рама с различными держателями позволяет использовать множество комбинаций датчиков PAUT и TOFD, а магнитные колеса ALPHA 1006 автоматически настраиваются для адаптивной подгонки к криволинейным поверхностям, что особенно удобно для сферических резервуаров и продольных сварных швов.



Метрологические и технические характеристики

Характеристика	Значение
	ALPHA 1006
Рекомендуемый диаметр кольцевого сварного шва, мм	≥1000
Рекомендуемая длина продольного сварного шва, мм	≥1000
Способ сканирования	автоматизированный
Скорость сканирования, м/мин.	0 - 4,0
Точность энкодера, мм/шагов	0,33
Скорость передачи данных, Мб/сек.	>6
Масса автоматизированного модуля без рамы, кг	22,5
Габаритные размеры автоматизированного модуля без рамы (Д×Ш×В), мм	268×360×195
Класс защиты	IP 66
Рабочая температура, °С	0~+45
Температура хранения, °С	-20~+60
Относительная влажность окружающего воздуха, %	30~85
Атмосферное давление, мм рт. ст.	700 - 1060

Особенности и преимущества

- Предназначена для диагностики крупных ферромагнитных поверхностей (сосуды высокого давления, резервуары и др.).
- Подходит для контроля кольцевого сварного шва диаметром более 1000 мм и продольного сварного шва длиной более 1000 мм.
- Максимальная скорость сканирования составляет 4 метра в минуту.
- Оснащена встроенным ультразвуковым модулем и осуществляет беспроводной сбор данных в режиме реального времени.
- Обеспечивает удобство и оперативность диагностики без ограничений, связанных с проводами.
- Магнитные колеса автоматически настраиваются для адаптивной подгонки к криволинейным поверхностям, что особенно удобно для сферических резервуаров и продольных сварных швов.
- Расширяемая с помощью моторизованного растрового кронштейна модульная конструкция для двухосевого контроля коррозии.
- Рама с различными держателями позволяет использовать множество комбинаций датчиков PAUT и TOFD.
- Небольшой вес, довольно компактные размеры.

Комплектация

Стандартная комплектация:

- Автоматизированный модуль AUS-07 со встроенным в него ультразвуковым дефектоскопом SyncScan 2 (32:128PR PAUT+ 1 TOFD) и кареткой сканирующего устройства
- Защищенный промышленный ноутбук со специальным программным обеспечением
- Держатели для РА датчика
- Держатели для TOFD датчика
- Камера с лазером
- Преобразователи РА
- Комплект призм РА
- Преобразователи TOFD
- Комплект призм TOFD
- Кабеля для TOFD преобразователя
- Автоматическая подача жидкости
- Техническая документация (руководство по эксплуатации, паспорт и др.).

Дополнительная комплектация (по запросу)

Дополнительная информация

- Компания ООО «Новотекс Системс» является официальным представителем Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd. (SIUI) на территории Российской Федерации и стран СНГ.
- ООО «Новотекс Системс» осуществляет сервисное обслуживание в течении гарантийного и постгарантийного периода, а также обеспечивает проведение первичной метрологической поверки.
- Собственный склад запасных частей и дополнительного оборудования, что позволяет оказывать оперативную доставку и поддержку клиента.
- Доставка и комплектность оборудования контролируется 4-мя отделами (продаж, логистики, сервисный, финансовый) ООО «Новотекс Системс».

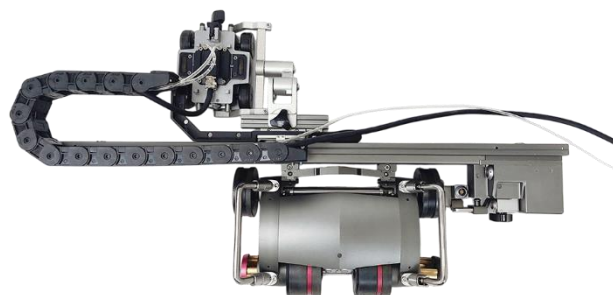




Система для автоматизированного двухосевого ультразвукового контроля CUS-01



Рекомендуемый диаметр трубы, мм	≥100
Скорость сканирования, м/мин.: ось X ось Y	от 0 до 3,5 от 0 до 4,0
Точность энкодера, мм/шагов: ось X ось Y	0,12 0,09
Габариты (Д×Ш×В), мм	635×150×286
Масса, кг	10,5



Описание

CUS-01

Автоматизированное сканирующее двухосевое устройство CUS-01 предназначено для автоматизированного двухосевого сканирования коррозии датчиком на фазированной решетке и подходит для контроля плоских объектов и труб с наружным диаметром от 100 мм.

Скорость сканирования по оси X варьируется от 0 до 3,5 метров в минуту, а по оси Y – от 0 до 4 метров в минуту. Сканер имеет модульную конструкцию для простоты сборки и оснащён специальным механизмом для регулировки магнитной силы колёс, которые помогают удерживать сканер на объекте контроля. При закреплении на трубах разного диаметра возможна регулировка поворотного механизма. Управление сканером осуществляется с помощью дистанционного пульта. Сканирующее устройство CUS-01 совместимо с различными держателями датчиков для разных решений PA/TOFD.

С различными аксессуарами CUS-01 имеет три комбинации для различных требований к контролю. Первая комбинация включает в себя автоматический двухосевой сканер коррозии и подходит для плоских объектов и труб с наружным диаметром от 100 мм. Вторая комбинация предназначена для автоматизированного PA контроля сварных швов (для одного или двух датчиков) и подходит для плоских объектов и труб с наружным диаметром от 250 мм. Третья комбинация для автоматизированного контроля сварных швов одним каналом TOFD подходит для плоских объектов и труб с наружным диаметром от 250 мм.

CUS-01



Метрологические и технические характеристики

Характеристика	Значение
	CUS-01
Рекомендуемый диаметр трубы, мм	≥100
Способ сканирования	автоматизированный двухосевой
Скорость сканирования, м/мин.: ось X ось Y	0 - 3,5 0 - 4,0
Точность энкодера, мм/шагов: ось X ось Y	0,12 0,09
Масса, кг	10,5
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	653×150×286
Класс защиты	IP 66
Рабочая температура, °С	0~+45
Температура хранения, °С	-20~+60
Относительная влажность окружающего воздуха, %	30~85
Атмосферное давление, мм рт. ст.	700 - 1060

Особенности и преимущества

- Предназначен для контроля плоских объектов и труб с наружным диаметром от 100 мм.
- Автоматизированное двухосевое сканирование коррозии датчиком на фазированной решётке.
- Максимальная скорость сканирования по оси X составляет 3,5 метров в минуту, а по оси Y – 4 метра в минуту.
- Совместим с различными держателями датчиков для различных решений РА/TOFD.
- Управление осуществляется с помощью дистанционного пульта.
- Магнитные колеса позволяют удерживать сканер на объекте контроля.
- Специальный механизм для регулирования магнитной силы колес.
- Регулирование поворотного механизма для закрепления на трубах разного диаметра.
- Малый вес, модульная конструкция для простоты сборки.
- С различными аксессуарами имеет три комбинации для различных требований к контролю.



Комплектация

Стандартная комплектация:

- Мотор
- Пульт дистанционного управления
- Блок питания
- Моторизованный растровый рычаг YA-01
- Сканер MPS-01A
- Иммерсионный преобразователь 7.5L64-1.0-7-1H2-P-110-05-T1
- Немагнитные колеса WM-13 (для MPS-01A)
- Держатель HMR-05 для преобразователя
- Техническая документация (руководство по эксплуатации, паспорт и др.).

Дополнительная комплектация (по запросу)

Дополнительная информация

- Компания ООО «Новотекс Системс» является официальным представителем Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd. (SIUI) на территории Российской Федерации и стран СНГ.
- ООО «Новотекс Системс» осуществляет сервисное обслуживание в течении гарантийного и постгарантийного периода, а также обеспечивает проведение первичной метрологической поверки.
- Собственный склад запасных частей и дополнительного оборудования, что позволяет оказывать оперативную доставку и поддержку клиента.
- Доставка и комплектность оборудования контролируется 4-мя отделами (продаж, логистики, сервисный, финансовый) ООО «Новотекс Системс».



Система для автоматизированного ультразвукового контроля CUS-05A

 See the future
SIUI

Рекомендуемый диаметр трубы, мм	≥300
Скорость сканирования, м/мин.	от 0 до 4,2
Точность энкодера, мм/шагов	0,22
Габариты (Д×Ш×В), мм: автоматический модуль AUS-02 рамка F2-16	275×250×130 440×320×45
Масса, кг	10



Описание

CUS-05A

Интегрированная система CUS-05A предназначена для диагностики труб из чёрных металлов с наружным диаметром более 300 мм и плоских поверхностей из чёрных металлов. Поддерживает до 6 преобразователей РА+TOFD.

Скорость сканирования достигает 4,2 метра в минуту и регулируется с помощью беспроводного пульта. Система имеет модульную конструкцию и автоматизированный модуль с различными рамами в зависимости от поставленной задачи. Автоматизированный модуль с четырьмя магнитными колесами и двумя двигателями, особенно хорош для контроля вертикальных сварных соединений и перевернутого контроля, а встроенный аккумулятор и беспроводной пульт дистанционного управления уменьшают количество кабелей для более гибкого перемещения.



Метрологические и технические характеристики

Характеристика	Значение
	CUS-05A
Рекомендуемый диаметр трубы, мм	≥300
Способ сканирования	автоматизированный по одной оси, ручной
Скорость сканирования, м/мин.	0 - 4,2
Точность энкодера, мм/шагов	0,22
Масса, кг	10
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм: автоматический модуль AUS-02 рамка F2-16	275×250×130 440×320×45
Класс защиты	IP 66
Рабочая температура, °С	0~+45
Температура хранения, °С	-20~+60
Относительная влажность окружающего воздуха, %	30~85
Атмосферное давление, мм рт. ст.	700 - 1060

Особенности и преимущества

- Предназначена для контроля диагностики труб и плоских поверхностей из чёрных металлов.
- Подходит для труб с наружным диаметром более 300 мм.
- Максимальная скорость сканирования составляет 4,2 метра в минуту.
- Поддерживает до 6 преобразователей РА+TOFD.
- Имеет автоматизированный модуль с различными рамами в зависимости от поставленной задачи.
- Ручной или автоматизированный по одной оси способ сканирования.
- Автоматизированный модуль с четырьмя магнитными колесами и двумя двигателями, особенно хорош для контроля вертикальных сварных соединений и перевернутого контроля.
- Встроенный аккумулятор и беспроводной пульт дистанционного управления уменьшают количество кабелей для более гибкого перемещения.
- Имеет небольшой вес и модульную конструкцию.



Комплектация

Стандартная комплектация:

- Автоматизированный модуль AUS-02
- Рамка F2-16
- Держатели для РА датчика
- Держатели для TOFD датчика
- Лазер
- Аккумулятор
- Дистанционный пульт управления
- Техническая документация (руководство по эксплуатации, паспорт и др.).

Дополнительная комплектация (по запросу)

Дополнительная информация

- Компания ООО «Новотекс Системс» является официальным представителем Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd. (SIUI) на территории Российской Федерации и стран СНГ.
- ООО «Новотекс Системс» осуществляет сервисное обслуживание в течении гарантийного и постгарантийного периода, а также обеспечивает проведение первичной метрологической поверки.
- Собственный склад запасных частей и дополнительного оборудования, что позволяет оказывать оперативную доставку и поддержку клиента.
- Доставка и комплектность оборудования контролируется 4-мя отделами (продаж, логистики, сервисный, финансовый) ООО «Новотекс Системс».





Система для ультразвукового контроля цепного типа CPS-01



Рекомендуемый диаметр трубы, мм	от 1000 до 1300
Скорость сканирования в автоматизированном режиме, м/мин.	от 1 до 3,5
Точность энкодера, мм/шагов	0,12
Габариты (Д×Ш×В), мм	300×100×4450
Масса, кг	10,5

Описание

CPS-01

Сканер цепного типа CPS-01 предназначен для полноценного контроля кольцевых сварных соединений на сухопутных участках магистральных трубопроводов большой протяжённости с наружным диаметром от 1000 до 1300 мм. Возможны различные конфигурации с использованием двух датчиков РА и одного канала TOFD. Совместим с ультразвуковыми дефектоскопами различных производителей (SIUI, Olympus, Sonatest, Technology Design, Секко и др.), реализующих метод фазированной решетки и TOFD-метод.

Сканер имеет компактную конструкцию, характеризуются надёжной фиксацией на трубе и высокой точностью позиционирования. Звенья сканера с парными колёсами из высокоэластичной резины обеспечивают устойчивое положение и плавное движение сканера на объекте контроля. Лёгкая конструкция пряжки обеспечивает возможность быстрой замены звеньев. Конструкция цепи совместно с направляющим рельсом обеспечивает минимальное смещение и высокую точность измерений. При смене конфигурации датчиков разборка цепи не нужна.

Сканеры позволяют проводить контроль как в ручном режиме, так и в автоматическом при использовании моторизованного привода. При автоматизированном методе контроля с модулем AUS-01 имеет 7 скоростей сканирования от 1 до 3,5 метра в минуту.



Метрологические и технические характеристики

Характеристика	Значение
	CPS-01
Рекомендуемый диаметр трубы, мм	1000 - 1300
Способ сканирования	ручной, автоматизированный одноосевой (с AUS-01)
Скорость сканирования в автоматизированном режиме, м/мин.	1,0 - 3,5
Количество скоростей в автоматизированном режиме, ед.	7
Точность энкодера, мм/шагов	0,12
Масса, кг	10,5
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	300×100×4450
Класс защиты	IP 68
Рабочая температура, °С	-20~+45
Температура хранения, °С	-20~+60
Относительная влажность окружающего воздуха, %	30~85
Атмосферное давление, мм рт. ст.	700 - 1060

Особенности и преимущества

- Предназначен для контроля кольцевых сварных соединений на трубопроводах большой протяженности с наружным диаметром от 1000 до 1300 мм.
- Контроль акустического контакта в режиме реального времени.
- Возможны различные конфигурации с использованием 2 датчиков РА и одного канала TOFD.
- Ручной или автоматизированный (с модулем AUS-01) метод сканирования.
- При автоматизированном методе возможно 7 скоростей сканирования от 1 до 3,5 метров в минуту.
- Время работы блока питания от аккумулятора составляет до 6 часов.
- Звенья сканера с парными колесами обеспечивают устойчивое положение на объекте контроля.
- Лёгкая конструкция пряжки обеспечивает возможность быстрой замены звеньев.
- Конструкция цепи совместно с направляющим рельсом обеспечивает минимальное смещение и высокую точность измерений.
- Колёса из высокоэластичной резины для плавного движения сканера.
- Поворотная ручка для размагничивания колеса для лёгкого снятия.
- Гибкая конструкция, разборка цепи не нужна при смене конфигурации датчиков.



- Направляющую можно прикрепить к немагнитным поверхностям.
- Ручное или автоматическое устройство полива для поддержания хорошего акустического контакта.
- Водонепроницаемый и устойчивый к ржавчине.

Комплектация

Стандартная комплектация:

- Звенья для регулировки под контролируемый диаметр CPS-01
- Держатели для РА датчика
- Держатели для TOFD датчика
- Крепежная рамка для преобразователей (с колесами)
- Энкодер с кабелем
- Разветвитель подачи жидкости
- Техническая документация (руководство по эксплуатации, паспорт и др.).

Дополнительная комплектация (по запросу)

- Модуль для автоматизированного сканирования AUS-01
- Разветвитель для подключения двух преобразователей PAUT
- Преобразователь PAUT/TOFD с разными характеристиками
- Призма PAUT/TOFD
- Ручная подача жидкости IH-05 (5 л)
- Автоматическая подача жидкости IA-02 (18 л)
- Автоматическая подача жидкости IA-01.

Дополнительная информация

- Компания ООО «Новотекс Системс» является официальным представителем Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd. (SIUI) на территории Российской Федерации и стран СНГ.
- ООО «Новотекс Системс» осуществляет сервисное обслуживание в течении гарантийного и постгарантийного периода, а также обеспечивает проведение первичной метрологической поверки.
- Собственный склад запасных частей и дополнительного оборудования, что позволяет оказывать оперативную доставку и поддержку клиента.
- Доставка и комплектность оборудования контролируется 4-мя отделами (продаж, логистики, сервисный, финансовый) ООО «Новотекс Системс».





Система для ультразвукового контроля цепного типа CPS-02

Рекомендуемый диаметр трубы, мм:	
CPS-02	от 100 до 1000
CPS-02A	от 100 до 1000
CPS-02B	от 300 до 1000
Точность энкодера, мм/шагов	0,12
Габариты (Д×Ш×В), мм:	
CPS-02	300×135×3450
CPS-02A	300×135×3750
CPS-02B	300×135×3500
Масса, кг:	
CPS-02	8
CPS-02A	10,5
CPS-02B	9,5

See the future
SIUI



Описание

CUS-02

Сканер цепного типа CPS-02 предназначен для полноценного контроля кольцевых сварных соединений на трубах средних и больших диаметров с наружным диаметром от 100 до 1000 мм (CPS-02, CPS-02A) и от 100 до 1300 мм (CPS-02B) и большой толщиной стенки. Возможны различные конфигурации с использованием двух датчиков РА и двух каналов TOFD. Совместим с ультразвуковыми дефектоскопами различных производителей (SIUI, Olympus, Sonatest, Technology Design, Gekko и др.), реализующих метод фазированной решетки и TOFD-метод.

Изготовлен из высокопрочного алюминиевого сплава. Сканер имеет компактную конструкцию, характеризуются надёжной фиксацией на трубе и высокой точностью позиционирования. Звенья сканера с парными колёсами из высокоэластичной резины обеспечивают устойчивое положение и плавное движение сканера на объекте контроля. Лёгкая конструкция пряжки обеспечивает возможность быстрой замены звеньев. При смене конфигурации датчиков разборка цепи не нужна.

Сканеры позволяют проводить контроль в ручном режиме. Для труб с наружным диаметром от 500 мм возможен автоматизированный способ сканирования с применением модуля AUS-01.



Для CPS-02 стандартная конфигурация с использованием двух датчиков РА на трубе с внешним диаметром от 100 до 1000 мм и дополнительно возможно подключение одного канала TOFD. Для CPS-02A стандартная конфигурация с использованием двух датчиков РА и одного канала TOFD на трубе с внешним диаметром от 100 до 1000 мм и дополнительно возможно подключение двух датчиков РА и двух каналов TOFD. Для CPS-02B стандартная конфигурация с использованием двух датчиков РА и одного канала TOFD на трубе с внешним диаметром от 300 до 1000 мм.

Метрологические и технические характеристики

Характеристика	Значение		
	CPS-02	CPS-02A	CPS-02B
Рекомендуемый диаметр трубы, мм	100 - 1000	100 - 1000	300 - 1000
Способ сканирования	ручной, автоматизированный одноосевой (с модулем AUS-01 для труб с наружным диаметром от 500 мм)		
Точность энкодера, мм/шагов	0,12		
Масса, кг	8	10,5	9,5
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	300×135×3450	300×135×3750	300×135×3500
Класс защиты	IP 68		
Рабочая температура, °С	-20~+45		
Температура хранения, °С	-20~+60		
Относительная влажность окружающего воздуха, %	30~85		
Атмосферное давление, мм рт. ст.	700 - 1060		

Особенности и преимущества

- Предназначен для контроля кольцевых сварных соединений на трубах средних и больших диаметров с наружным диаметром от 100 до 1300 мм и большой толщиной стенок.
- Контроль акустического контакта в режиме реального времени.
- Возможны различные конфигурации с использованием 2 датчиков РА и до двух каналов TOFD.
- Ручной метод сканирования.
- Автоматизированный метод сканирования с модулем AUS-01 для труб с наружным диаметром от 500 мм.
- Звенья сканера с парными колесами обеспечивают устойчивое положение на объекте контроля.



- Лёгкая конструкция пряжки обеспечивает возможность быстрой замены звеньев.
- Колёса из высокоэластичной резины для плавного движения сканера.
- Гибкая конструкция, разборка цепи не нужна при смене конфигурации датчиков.
- Ручное или автоматическое устройство полива для поддержания хорошего акустического контакта.
- Водонепроницаемый и устойчивый к ржавчине.
- Изготовлен из высокопрочного алюминиевого сплава.

Комплектация

Стандартная комплектация:

- Звенья для регулировки под контролируемый диаметр CPS-02/ CPS-02A/ CPS-02B
- Держатели для РА датчика
- Держатели для TOFD датчика (в зависимости от модификации)
- Крепежная рамка для преобразователей (с колесами)
- Энкодер с кабелем
- Разветвитель подачи жидкости
- Техническая документация (руководство по эксплуатации, паспорт и др.)

Дополнительная комплектация (по запросу):

- Модуль для автоматизированного сканирования AUS-01
- Разветвитель для подключения двух преобразователей PAUT
- Преобразователь PAUT/TOFD с разными характеристиками
- Призма PAUT/TOFD
- Ручная подача жидкости IH-05 (5 л)
- Автоматическая подача жидкости IA-02 (18 л)
- Автоматическая подача жидкости IA-01.

Дополнительная информация

- Компания ООО «Новотекс Системс» является официальным представителем Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd. (SIUI) на территории Российской Федерации и стран СНГ.
- ООО «Новотекс Системс» осуществляет сервисное обслуживание в течении гарантийного и постгарантийного периода, а также обеспечивает проведение первичной метрологической поверки.
- Собственный склад запасных частей и дополнительного оборудования, что позволяет оказывать оперативную доставку и поддержку клиента.
- Доставка и комплектность оборудования контролируется 4-мя отделами (продаж, логистики, сервисный, финансовый) ООО «Новотекс Системс».





Система для ультразвукового контроля LPS-01 | LPS-02



Рабочий диаметр трубы, мм	от 20,32 до 114,3
Способ сканирования	ручной по одной оси
Точность энкодера, мм/шагов	32,6
Габариты (Д×Ш×В), мм	440×340×185
Масса, кг:	
LPS-01	0,42
LPS-02	0,76



Описание

LPS-01 | LPS-02

Сканеры LPS-01 и LPS-02 предназначены для контроля труб малого диаметра от 20,32 до 114,3 мм (опционально до 168 мм) и совместимы с ультразвуковыми дефектоскопами с возможностью реализации метода фазированных решёток. С помощью сканера LPS-01 осуществляется односторонний контроль швов приварки отводов, тройников и фасонных элементов, а с помощью сканера LPS-02 – одновременный двухсторонний контроль концевых швов труб. Сканеры LPS (Low Profile Crawlers) производства компании SIUI совместимы с приборами от компаний Olympus, Sonatest, GE, M2M, TD, Sonotron и др. Обеспечивают контроль с высокой повторяемостью результатов.

Сканеры LPS-01 и LPS-02 компактные, лёгкие, портативные, водонепроницаемые и идеально подходят для контроля в труднодоступных местах. Имеют простую конструкцию крепления без необходимости разбирать весь сканер с возможностью быстрой смены датчиков и призм к ним. Полиуретановые колеса обеспечивают сканеру плавное радиальное перемещение вдоль трубы и стабильный контакт с объектом контроля. Между датчиками возможна регулировка расстояния от 0 до 55 мм. Зазор с датчиком на 16 элементов составляет всего 15 мм, и с датчиком на 32 элемента – 20 мм.



Метрологические и технические характеристики

Характеристика	Значение	
	LPS-01	LPS-02
Рабочий диаметр трубы, мм	20,32 - 114,3	
Способ сканирования	ручной по одной оси	
Метод контроля	односторонний РА	двухсторонний РА или TOFD
Измерение, мм: высота	15	15
ширина	68	
минимальная ширина		136
максимальная ширина		191
максимальная длина	375	375
раздвижка датчиков		0 - 55
Минимальный зазор трубы (высота сканера), мм: с 16-элементным преобразователем	15	
с 32-элементным преобразователем	20	
с TOFD-преобразователями	25	
Точность энкодера, мм/шагов:	32,6	
Масса, кг	0,42	0,76
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	440×340×185	
Класс защиты	IP 68	
Рабочая температура, °С	0~+40	
Температура хранения, °С	-20~+60	
Относительная влажность окружающего воздуха, %	30~85	
Атмосферное давление, мм рт. ст.	700 - 1060	

Особенности и преимущества

- Предназначены для контроля труб малого диаметра от 20,32 до 114,3 мм (опционально до 168 мм).
- Совместимы с ультразвуковыми дефектоскопами с возможностью реализации метода фазированных решёток.
- Обеспечивают контроль с высокой повторяемостью результатов.
- Имеют высокую степень обнаружения дефектов независимо от их ориентации.
- Идеально подходят для контроля в труднодоступных местах.
- С помощью сканера LPS-01 осуществляется односторонний, а с помощью сканера LPS-02 одновременный двухсторонний контроль.
- Совместимы с приборами других производителей.
- Быстрая смена датчиков и призм к ним.
- Сканер LPS-02 поддерживает два датчика фазированной решётки.
- Зазор с датчиком на 16 элементов составляет всего 15 мм, и с датчиком на 32 элемента – 20 мм.
- Датчики TOFD сканера LPS-02 оснащены небольшим пьезоэлементом для уменьшения слепых зон.
- Регулировка расстояния между датчиками от 0 до 55 мм.



- Удобный замочный механизм с быстрой заменой звеньев без разборки всего сканера.
- Полиуретановые колёса обеспечивают стабильный контакт с объектом контроля и плавное радиальное перемещение вдоль трубы.
- Имеют простую конструкцию крепления без необходимости разбирать весь сканер.
- Компактный, лёгкий, портативный и водонепроницаемый.

Комплектация

Стандартная комплектация:

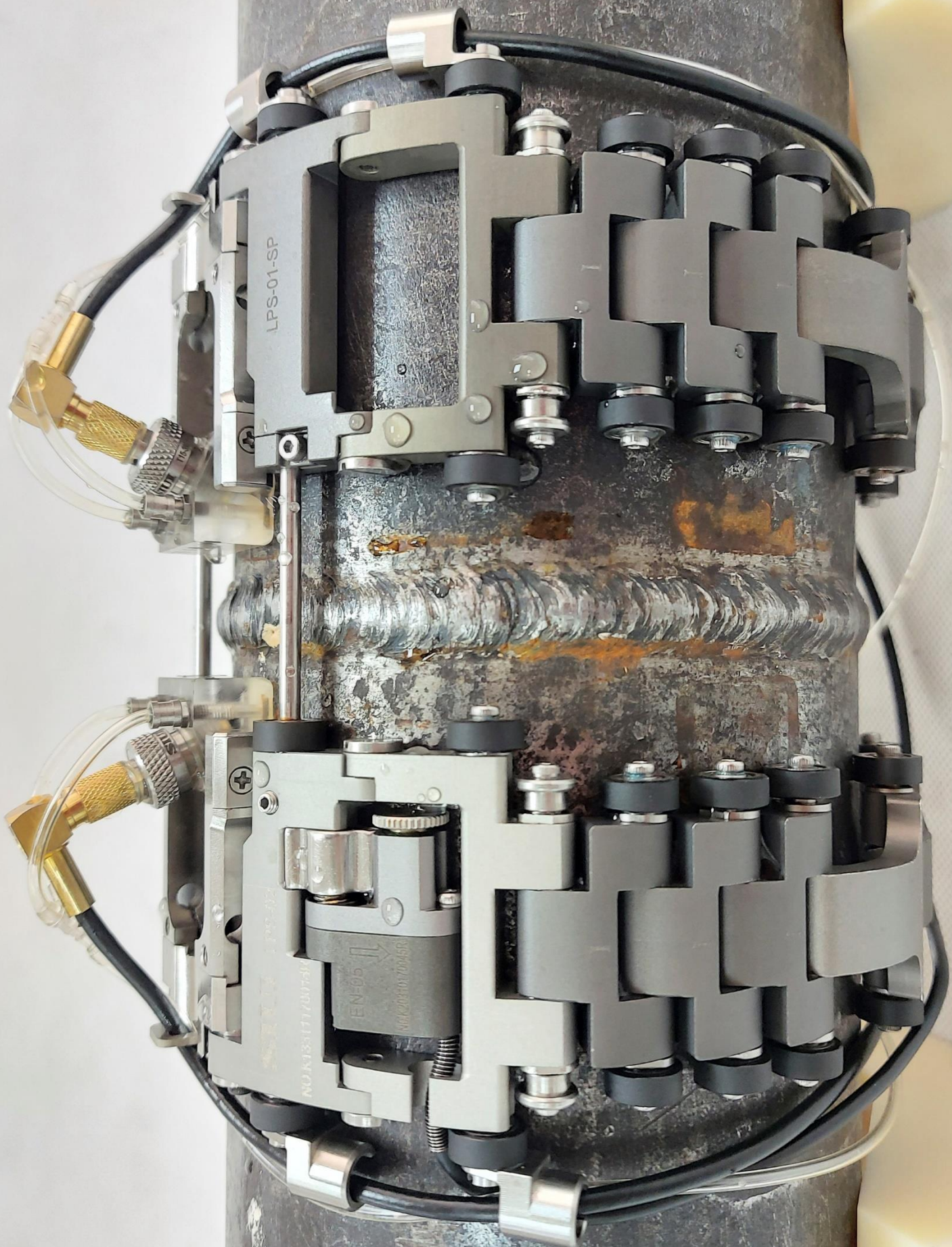
- Сканер LPS-01 / LPS-02
- Набор звеньев
- Каретка для крепления преобразователя
- Комплект призм
- Преобразователь PAUT / TOFD
- Замочный механизм
- Крюк для снятия сканера в труднодоступных местах
- Энкодер
- Ручная подача жидкости
- Трубка для подачи жидкости
- Техническая документация (руководство по эксплуатации, паспорт и др.).

Дополнительная комплектация (по запросу)

- Разветвитель для подключения двух преобразователей PAUT
- Преобразователь PAUT / TOFD с разными характеристиками
- Призма PAUT / TOFD
- Ручная подача жидкости IH-05 (5 л)
- Автоматическая подача жидкости IA-02 (18 л)
- Автоматическая подача жидкости IA-01.

Дополнительная информация

- Компания ООО «Новотекс Системс» является официальным представителем Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd. (SIUI) на территории Российской Федерации и стран СНГ.
- ООО «Новотекс Системс» осуществляет сервисное обслуживание в течении гарантийного и постгарантийного периода, а также обеспечивает проведение первичной метрологической поверки.
- Собственный склад запасных частей и дополнительного оборудования, что позволяет оказывать оперативную доставку и поддержку клиента.
- Доставка и комплектность оборудования контролируется 4-мя отделами (продаж, логистики, сервисный, финансовый) ООО «Новотекс Системс».





Система для ультразвукового контроля LPS-07 | LPS-08



Рабочий диаметр трубы, мм	от 100 до 300
Способ сканирования	ручной по одной оси
Точность энкодера, мм/шагов	27,2
Габариты (Д×Ш×В), мм	440×340×190
Масса, кг:	
LPS-07	0,7
LPS-08	1,3



Описание

LPS-07 | LPS-08

Сканеры LPS-07 и LPS-08 предназначены для контроля труб среднего диаметра от 100 до 300 мм и совместимы с ультразвуковыми дефектоскопами с возможностью реализации метода фазированных решёток. С помощью сканера LPS-07 осуществляется односторонний контроль РА, а с помощью сканера LPS-08 – одновременный двухсторонний контроль РА или TOFD. Сканеры LPS (Low Profile Crawlers) производства компании SIUI совместимы с приборами от компаний Olympus, Sonatest, GE, M2M, TD, Sonotron и др. Обеспечивают контроль с высокой повторяемостью результатов.

Сканеры LPS-07 и LPS-08 компактные, лёгкие, портативные, водонепроницаемые и идеально подходят для контроля в труднодоступных местах. Имеют простую конструкцию крепления без необходимости разбирать весь сканер с возможностью быстрой смены датчиков и призм к ним. Полиуретановые колеса обеспечивают сканеру плавное радиальное перемещение вдоль трубы и стабильный контакт с объектом контроля. Между датчиками возможна регулировка расстояния от 0 до 55 мм.



Метрологические и технические характеристики

Характеристика	Значение	
	LPS-07	LPS-08
Рабочий диаметр трубы, мм	100 - 300	
Способ сканирования	ручной по одной оси	
Метод контроля	односторонний РА	двухсторонний РА или TOFD
Измерение, мм: высота	15	15
ширина	68	
минимальная ширина		136
максимальная ширина		191
максимальная длина	946,9	946,9
раздвижка датчиков		0 - 55
Минимальный зазор трубы (высота сканера), мм: с 16-элементным преобразователем	15	
с 32-элементным преобразователем	20	
с TOFD-преобразователями	25	
Точность энкодера, мм/шагов:	27,2	
Масса, кг	0,7	1,3
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	440×340×190	
Класс защиты	IP 68	
Рабочая температура, °С	0~+40	
Температура хранения, °С	-20~+60	
Относительная влажность окружающего воздуха, %	30~85	
Атмосферное давление, мм рт. ст.	700 - 1060	

Особенности и преимущества

- Предназначены для контроля труб среднего диаметра от 100 до 300 мм.
- Совместимы с ультразвуковыми дефектоскопами с возможностью реализации метода фазированных решёток.
- Обеспечивают контроль с высокой повторяемостью результатов.
- Имеют высокую степень обнаружения дефектов независимо от их ориентации.
- Идеально подходят для контроля в труднодоступных местах.
- С помощью сканера LPS-07 осуществляется односторонний, а с помощью сканера LPS-08 одновременный двухсторонний контроль.
- Совместимы с приборами других производителей.
- Быстрая смена датчиков и призм к ним.
- Сканер LPS-08 поддерживает два датчика фазированной решётки.
- Зазор с датчиком на 16 элементов составляет всего 15 мм, и с датчиком на 32 элемента – 20 мм.
- Датчики TOFD сканера LPS-08 оснащены небольшим пьезоэлементом для уменьшения слепых зон.
- Регулировка расстояния между датчиками от 0 до 55 мм.



- Удобный замочный механизм с быстрой заменой звеньев без разборки всего сканера.
- Полиуретановые колёса обеспечивают стабильный контакт с объектом контроля и плавное радиальное перемещение вдоль трубы.
- Имеют простую конструкцию крепления без необходимости разбирать весь сканер.
- Компактный, лёгкий, портативный и водонепроницаемый.

Комплектация

Стандартная комплектация:

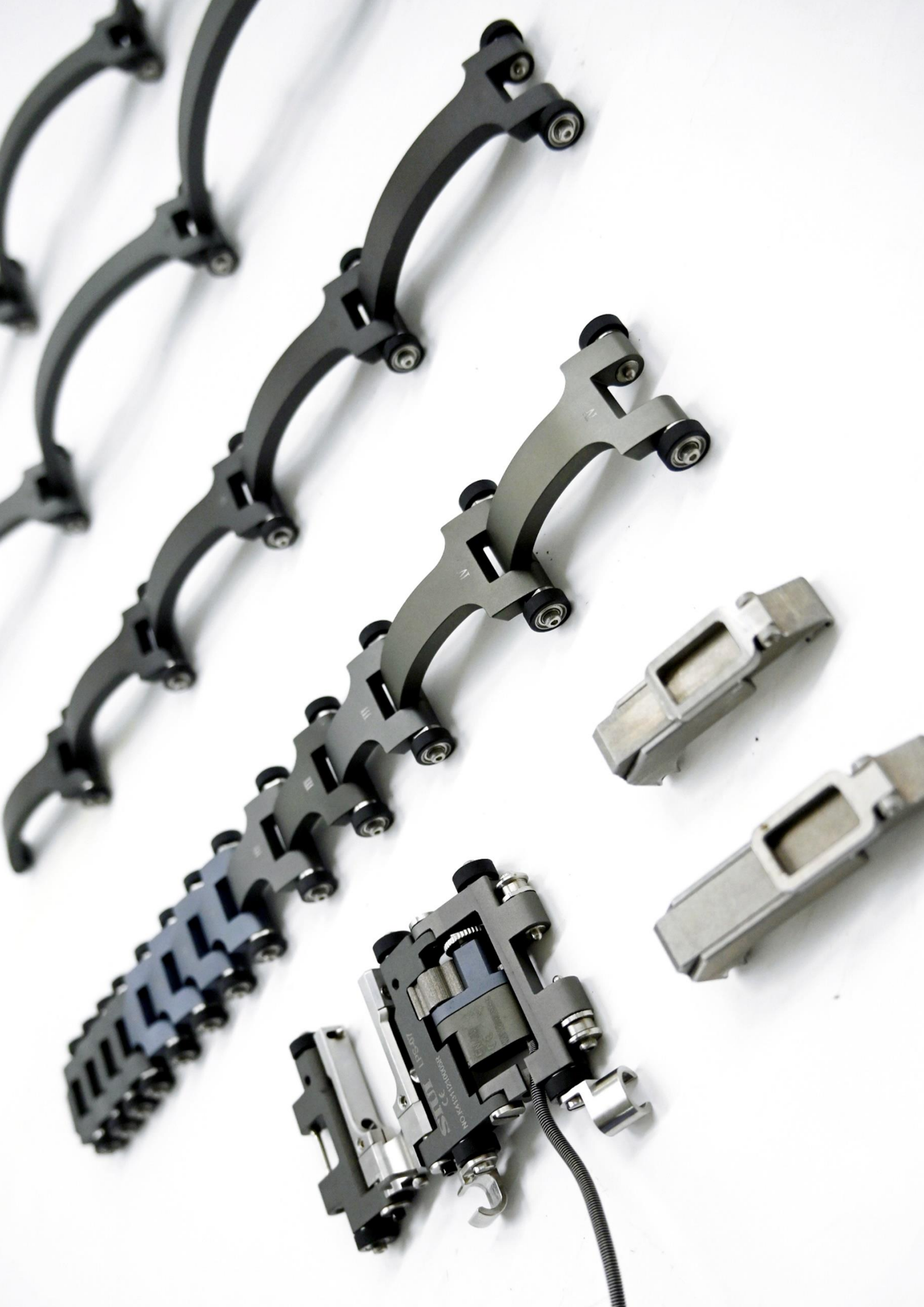
- Сканер LPS-07 / LPS-08
- Набор звеньев
- Каретка для крепления преобразователя
- Комплект призм
- Преобразователь PAUT / TOFD
- Замочный механизм
- Крюк для снятия сканера в труднодоступных местах
- Энкодер
- Ручная подача жидкости
- Трубка для подачи жидкости
- Техническая документация (руководство по эксплуатации, паспорт и др.).

Дополнительная комплектация (по запросу)

- Разветвитель для подключения двух преобразователей PAUT
- Преобразователь PAUT / TOFD с разными характеристиками
- Призма PAUT / TOFD
- Ручная подача жидкости IH-05 (5 л)
- Автоматическая подача жидкости IA-02 (18 л)
- Автоматическая подача жидкости IA-01.

Дополнительная информация

- Компания ООО «Новотекс Системс» является официальным представителем Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd. (SIUI) на территории Российской Федерации и стран СНГ.
- ООО «Новотекс Системс» осуществляет сервисное обслуживание в течении гарантийного и постгарантийного периода, а также обеспечивает проведение первичной метрологической поверки.
- Собственный склад запасных частей и дополнительного оборудования, что позволяет оказывать оперативную доставку и поддержку клиента.
- Доставка и комплектность оборудования контролируется 4-мя отделами (продаж, логистики, сервисный, финансовый) ООО «Новотекс Системс».





Система для ультразвукового контроля LPS-10 | LPS-11



Рабочий диаметр трубы, мм	от 50 до 300
Способ сканирования	ручной по одной оси
Точность энкодера, мм/шагов	21,28
Габариты (Д×Ш×В), мм	440×340×190
Масса, кг:	
LPS-10	0,8
LPS-11	1,8



Описание

LPS-10 | LPS-11

Низкопрофильные сканеры LPS-10 и LPS-11 предназначены для контроля труб с диаметром от 50 до 300 мм и совместимы с ультразвуковыми дефектоскопами с возможностью реализации метода фазированных решёток. Опционально возможно расширение до 700 мм с дополнительными призмами и звеньями. С помощью сканера LPS-10 осуществляется односторонний контроль, а с помощью сканера LPS-11 – одновременный двухсторонний контроль. Сканеры LPS (Low Profile Crawlers) производства компании SIUI совместимы с приборами от компаний Olympus, Sonatest, GE, M2M, TD, Sonotron и др. Обеспечивают контроль с высокой повторяемостью результатов.

Сканеры LPS-10 и LPS-11 компактные, лёгкие, портативные, водонепроницаемые и идеально подходят для контроля в труднодоступных местах. Имеют простую конструкцию крепления без необходимости разбирать весь сканер с возможностью быстрой смены датчиков и призм к ним. Полиуретановые колеса обеспечивают сканеру плавное радиальное перемещение вдоль трубы и стабильный контакт с объектом контроля. Между датчиками возможна регулировка расстояния от 0 до 80 мм.

Модификация сканирующего устройства LPS-10A применяется для контроля коррозии или внутренних дефектов полиэтиленовых труб с электромуфтовым соединением с наружным диаметром от 30 до 500 мм.

Метрологические и технические характеристики

Характеристика	Значение	
	LPS-10	LPS-11
Рабочий диаметр трубы, мм	50 – 300 (700)	
Способ сканирования	ручной по одной оси	
Метод контроля	односторонний РА	двухсторонний РА или TOFD
Измерение, мм: высота ширина минимальная ширина максимальная ширина максимальная длина раздвижка датчиков	55 80 1500	55 160 240 1500 0 - 80
Минимальный зазор трубы (высота сканера), мм:	60	
Точность энкодера, мм/шагов:	21,28	
Масса, кг	0,8	1,8
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	440×340×190	
Класс защиты	IP 68	
Рабочая температура, °С	0~+40	
Температура хранения, °С	-20~+60	
Относительная влажность окружающего воздуха, %	30~85	
Атмосферное давление, мм рт. ст.	700 - 1060	

Особенности и преимущества

- Предназначены для контроля труб с диаметром от 50 до 300 мм.
- Широкий диапазон контроля диаметров труб.
- Опционально с дополнительными призмами и звеньями возможно расширение сканера для контроля труб с диаметром до 700 мм.
- Модификация сканирующего устройства LPS-10А применяется для контроля коррозии или внутренних дефектов полиэтиленовых труб с электромужфтовым соединением.
- Совместимы с ультразвуковыми дефектоскопами с возможностью реализации метода фазированных решёток.
- Имеют высокую степень обнаружения дефектов независимо от их ориентации.
- С помощью сканера LPS-10 осуществляется односторонний, а с помощью сканера LPS-11 одновременный двухсторонний контроль.
- Совместимы с приборами других производителей.
- Быстрая смена датчиков и призм к ним.
- Поддержка 16-элементных и 32-элементных датчиков РА.
- Регулировка расстояния между датчиками от 0 до 80 мм.
- Звено для регулировки натяжения и соединения звеньев.
- Удобный замочный механизм с быстрой заменой звеньев без разборки всего сканера.



- Полиуретановые колёса обеспечивают стабильный контакт с объектом контроля и плавное радиальное перемещение вдоль трубы.
- Положительный и обратный ход сканера с высокой воспроизводимостью результатов.
- Имеют простую конструкцию крепления без необходимости разбирать весь сканер.
- Компактный, лёгкий, портативный и водонепроницаемый.

Комплектация

Стандартная комплектация:

- Сканер LPS-10 / LPS-11
- Набор звеньев
- Каретка для крепления преобразователя
- Комплект призм
- Преобразователь PAUT / TOFD
- Замочный механизм
- Крюк для снятия сканера в труднодоступных местах
- Энкодер
- Ручная подача жидкости и трубка для подачи жидкости
- Техническая документация (руководство по эксплуатации, паспорт и др.).

Дополнительная комплектация (по запросу)

- Модификация сканирующего устройства LPS-10A
- Призмы и звенья для контроля труб с диаметром до 700 мм
- Разветвитель для подключения двух преобразователей PAUT
- Преобразователь PAUT / TOFD с разными характеристиками
- Призма PAUT / TOFD
- Ручная подача жидкости IH-05 (5 л)
- Автоматическая подача жидкости IA-02 (18 л)
- Автоматическая подача жидкости IA-01.

Дополнительная информация

- Компания ООО «Новотекс Системс» является официальным представителем Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd. (SIUI) на территории Российской Федерации и стран СНГ.
- ООО «Новотекс Системс» осуществляет сервисное обслуживание в течении гарантийного и постгарантийного периода, а также обеспечивает проведение первичной метрологической поверки.
- Собственный склад запасных частей и дополнительного оборудования, что позволяет оказывать оперативную доставку и поддержку клиента.
- Доставка и комплектность оборудования контролируется 4-мя отделами (продаж, логистики, сервисный, финансовый) ООО «Новотекс Системс».



Система для ультразвукового контроля серии TSE

See the future
SIUI

Рекомендуемый диаметр трубы, мм	≥168
Способ сканирования	ручной по одной оси
Точность энкодера, мм/шагов	0,12
Габариты (Д×Ш×В), мм	430×140×130
Масса, кг	6,5



Описание

TSE

Сканирующие устройства серии TSE – это компактные колёсные ультразвуковые сканеры, предназначенные для механизированного контроля сварных швов плоских объектов и труб с наружным диаметром от 168 мм и выше, а также для ручного ультразвукового контроля сварных соединений приварки фасонных изделий в виде отводов, поворотов и т.д. датчиками на фазированной решетке и TOFD-методом. Сканеры TSE производства компании SIUI совместимы с приборами от компаний Olympus, Sonatest, GE, M2M, TD, Sonotron и др.

В зависимости от модели (TSE-01, TSE-02, TSE-03) и модификации (A, B, C, D, E) на сканирующие устройства устанавливаются совместимые датчики и призмы PA и TOFD, позволяющие осуществлять контроль сварных швов пластин и труб с наружным диаметром до 300 мм. Сканеры TSE отличаются простой и удобной заменой призм и датчиков и возможностью смены конфигурации под различные объекты контроля. Оснащены прижимным механизмом и магнитными колёсами для создания хорошего контакта с объектом контроля, а алюминиевая рейка с разметкой в виде линейки позволяет точно выставить преобразователи относительно сварного шва. При необходимости сканер можно дополнительно оснастить лазером для центровки.

Широкое распространение сканеры TSE получили в нефтегазовой отрасли, где необходима диагностика труб и трубных обвязок, а также особое внимание уделяется наиболее нагруженным элементам системы.



Метрологические и технические характеристики

Характеристика	Значение
	TSE
Рекомендуемый диаметр трубы, мм	≥168
Способ сканирования	ручной по одной оси
Метод контроля	двусторонний РА и TOFD
Точность энкодера, мм/шагов	0,12
Масса, кг	6,5
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	430×140×130
Класс защиты	IP 68
Рабочая температура, °С	0~+45
Температура хранения, °С	-20~+60
Относительная влажность окружающего воздуха, %	30~85
Атмосферное давление, мм рт. ст.	700 - 1060

Особенности и преимущества

- Предназначены для контроля труб, трубных обвязок, и контроля фасонных изделий (отводов, поворотов) на объектах нефтегазовой промышленности.
- Подходит для труб с наружным диаметром от 168 см и выше.
- Предназначены для реализации ручного ультразвукового контроля датчиками на фазированной решетке и TOFD-методом.
- Имеют различные модели (TSE-01, TSE-02, TSE-03) и модификации (А, В, С, D, E), на которые устанавливаются совместимые датчики и призмы РА и TOFD.
- Простая замена призм и датчиков для контроля различных объектов.
- Возможность смены конфигурации, исходя из требований контроля.
- Совместимы с приборами других производителей.
- Алюминиевая рейка с разметкой в виде линейки позволяет точно выставить преобразователи относительно сварного шва.
- Крепёжная рейка позволяет устанавливать датчики на необходимом расстоянии от сварного соединения.
- Прижимной механизм позволяет создать хороший контакт датчика с объектом контроля.
- Магнитные колёса легко удерживают сканер на объекте контроля.
- Дополнительно можно установить лазер для центровки.
- Небольшой вес, компактность и портативность.



Комплектация

Стандартная комплектация:

- Сканер TSE
- Планка для крепления преобразователей
- Энкодер с кабелем
- Держатели для преобразователей
- Комплект удерживающих винтов
- Магнитные колёса
- Ручка
- Комплект трубок для подачи жидкости
- Разветвитель для подачи жидкости
- Техническая документация (руководство по эксплуатации, паспорт и др.).

Дополнительная комплектация (по запросу):

- Лазер для центровки
- Колёса WFM-09 с тормозом BR-01
- Ручная подача жидкости IH-05 (5 л)
- Автоматическая подача жидкости IA-02 (18 л)
- Автоматическая подача жидкости IA-01.

Дополнительная информация

- Компания ООО «Новотекс Системс» является официальным представителем Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd. (SIUI) на территории Российской Федерации и стран СНГ.
- ООО «Новотекс Системс» осуществляет сервисное обслуживание в течении гарантийного и постгарантийного периода, а также обеспечивает проведение первичной метрологической поверки.
- Собственный склад запасных частей и дополнительного оборудования, что позволяет оказывать оперативную доставку и поддержку клиента.
- Доставка и комплектность оборудования контролируется 4-мя отделами (продаж, логистики, сервисный, финансовый) ООО «Новотекс Системс».





Ручной ультразвуковой сканер PTS-P05

See the future
SIUI

Рекомендуемый диаметр трубы, мм	≥250
Способ сканирования	ручной по одной оси
Точность энкодера, мм/шагов	9,345
Габариты (Д×Ш×В), мм	220×200×73
Масса, кг	1



Описание

PTS-P05

Ручной ультразвуковой сканер PTS-P05 поддерживает технологию фазированных решёток и TOFD и предназначен для контроля плоских сварных соединений и сварных соединений труб с наружным диаметром 250 мм и более. В зависимости от требований и задач при контроле конструкция сканера может иметь различные конфигурации. С помощью специально разработанных держателей могут устанавливаться один или два РА-преобразователя (с прямой или наклонной призмой) или пара TOFD-преобразователей. Сканер PTS-P05 совместим с ультразвуковыми дефектоскопами позволяющие реализовывать РА и TOFD-метод: Olympus, Sonatest, GE, M2M, TD, Sonotron и др.

Простая и удобная конструкция сканера в виде «мышки» позволяет проводить контроль с обеих сторон сварного соединения одновременно, тем самым повышая эффективность и скорость проведения контроля. Для удобства перемещения по поверхности объектов контроля сканер PTS-P05 оснащен магнитными колесами со встроенным энкодером. Прижимной механизм позволяет создать хороший контакт датчика с объектом контроля, а крепёжная рейка – установить датчик на необходимом расстоянии от сварного соединения.

Сканеры PTS-P05 применяются в энергетической и нефтегазовой отрасли, транспортном машиностроении, военно-промышленном комплексе, строительстве, химической промышленности, где необходимо выявление и локализация дефектов сварных соединений для их оценки, устранения и обеспечения конструктивной целостности деталей, объектов и систем.

PTS-P05



Метрологические и технические характеристики

Характеристика	Значение
	PTS-P05
Рекомендуемый диаметр трубы, мм	≥250
Способ сканирования	ручной по одной оси
Метод контроля	РА и TOFD
Точность энкодера, мм/шагов	9,345
Масса, кг	1
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	220×200×73
Класс защиты	IP 66
Рабочая температура, °С	0~+40
Температура хранения, °С	-20~+60
Относительная влажность окружающего воздуха, %	30~85
Атмосферное давление, мм рт. ст.	700 - 1060

Особенности и преимущества

- Предназначен для контроля плоских сварных соединений и сварных соединений труб с наружным диаметром от 250 мм.
- Совместим с ультразвуковыми дефектоскопами различных производителей, позволяющих реализовывать технологию фазированных решёток и TOFD-метод.
- Имеет несколько конфигураций для реализации РА и TOFD-метода.
- Возможность смены конфигурации, исходя из требований контроля.
- Крепление позволяет устанавливать преобразователи различных размеров.
- Возможность корректировки положения держателя.
- Крепление датчика устанавливается в различных положениях для обеспечения необходимого направления сканирования.
- Высокая точность энкодера и пружинная стабилизация обеспечивают высокое качество сканирования и обнаружения дефектов.
- Крепёжная рейка позволяет устанавливать преобразователи на необходимом расстоянии от сварного соединения.
- Прижимной механизм позволяет создать хороший контакт преобразователя с объектом контроля.
- Магнитные колёса легко удерживают сканер на объекте контроля.
- Эргономичный дизайн в виде «мышки» для удобного управления.
- Компактные размеры позволяют работать на участках с ограниченным доступом.
- Простой в использовании, лёгкий, портативный, надёжный с защитой от коррозии.



Комплектация

Стандартная комплектация:

- Сканер PTS-P05 со встроенным энкодером
- Кабель энкодера
- Левое крепление преобразователя HML- 01
- Длинное крепление преобразователя АВ-02
- Крепёжная рейка 200 мм
- Комплект удерживающих винтов
- Техническая документация (руководство по эксплуатации, паспорт и др.).

Дополнительная комплектация (по запросу):

- Правое крепление преобразователя HMR- 01
- Короткое крепление преобразователя АВ-01
- Крепежная рейка 250 мм
- Автоматическая подача жидкости IA-01
- Ручная подача контактной жидкости IH-01.

Дополнительная информация

- Компания ООО «Новотекс Системс» является официальным представителем Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd. (SIUI) на территории Российской Федерации и стран СНГ.
- ООО «Новотекс Системс» осуществляет сервисное обслуживание в течении гарантийного и постгарантийного периода, а также обеспечивает проведение первичной метрологической поверки.
- Собственный склад запасных частей и дополнительного оборудования, что позволяет оказывать оперативную доставку и поддержку клиента.
- Доставка и комплектность оборудования контролируется 4-мя отделами (продаж, логистики, сервисный, финансовый) ООО «Новотекс Системс».





Ручной ультразвуковой сканер UHTS-X02

See the future
SIUI



Рекомендуемый диаметр трубы, мм	>500
Способ сканирования	механизированный по одной оси, ручной
Точность энкодера, мм/шагов	9,3
Габариты (Д×Ш×В), мм	427×270×137
Масса, кг	2,3

Описание

UHTS-X02

Ультразвуковой сканер UHTS-X02 предназначен для однокоординатного механизированного контроля продольных и кольцевых сварных соединений труб диаметром более 500 мм, а также плоских объектов. Позволяет проводить контроль с обеих сторон сварного соединения одновременно, тем самым повышая эффективность и скорость проведения контроля. Совместим с ультразвуковыми дефектоскопами позволяющие реализовывать PAUT и TOFD-методы: SUPOR, SyncScan 3 и др.

Сканер UHTS-X02 имеет шесть конфигураций для реализации PA и TOFD метода. Первая конфигурация имеет одну пару датчиков TOFD и позволяет проводить контроль объектов толщиной до 50 мм. Вторая конфигурация с двумя парами датчиков TOFD позволяет проводить контроль объектов с толщиной до 100 мм. Третья конфигурация с одним датчиком PA позволяет проводить односторонний контроль сварного соединения с помощью метода фазированной решетки. Четвёртая конфигурация с двумя датчиками PA предназначена для контроля сварных соединений с двух сторон с помощью метода фазированной решетки. Пятая конфигурация с двумя датчиками на фазированной решетке и одной парой TOFD-датчиков позволяет проводить контроль сварного соединения с двух сторон с помощью метода фазированной решетки и TOFD-метода. Шестая конфигурация для контроля сварного соединения с двух сторон с помощью метода фазированной решетки и TOFD-метода имеет два датчика на фазированной решетке и две пары TOFD-датчиков.

UHTS-X02

Сканер UHTS-X02 простой в использовании, надёжный, портативный. Имеет складную конструкцию, обеспечивающую адаптацию под продольный и кольцевой виды сварного шва (способность рамы сгибаться по центру). Прижимной механизм позволяет создать хороший контакт датчика с объектом контроля, а магнитные колёса позволяют легко удерживать сканер на объекте контроля.

Метрологические и технические характеристики

Характеристика	Значение
	UHTS-X02
Рекомендуемый диаметр трубы, мм	>500
Способ сканирования	механизированный по одной оси, ручной
Метод контроля	РА и TOFD
Точность энкодера, мм/шагов	9,3
Масса, кг	2,3
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	427×270×137
Класс защиты	IP 68
Рабочая температура, °С	0~+40
Температура хранения, °С	-20~+60
Относительная влажность окружающего воздуха, %	30~85
Атмосферное давление, мм рт. ст.	700 - 1060

Особенности и преимущества

- Предназначен для контроля продольных и кольцевых сварных соединений труб диаметром более 500 мм, а также плоских объектов.
- Совместим с ультразвуковыми дефектоскопами позволяющие реализовывать РАУТ и TOFD-методы.
- Большое разнообразие конфигураций сканера: шесть конфигураций – от одного канала TOFD до двух каналов РАУТ и двух TOFD одновременно.
- Поддержка РА и TOFD преобразователей.
- Складная конструкция, обеспечивающая адаптацию под продольный и кольцевой виды сварного шва (способность рамы сгибаться по центру).
- Возможность одновременного использования до 4 пар преобразователей.
- Магнитные колёса обеспечивают надёжное крепление сканера к объекту контроля.
- Прижимной механизм позволяет создать хороший контакт преобразователя с объектом контроля.
- Простота в сборке и эксплуатации, небольшой вес, портативность.



Комплектация

Стандартная комплектация:

- Сканер UXTS-X02
- Рамка для крепления комплектующих
- Магнитные колёса
- Энкодер
- Кабель энкодера
- Крепление преобразователей (левые и правые крепления для PAUT и TOFD преобразователей)
- Ручки
- Разветвитель подачи жидкости
- Комплект трубок для подачи жидкости
- Техническая документация (руководство по эксплуатации, паспорт и др.).

Дополнительная комплектация (по запросу):

- Крепление датчиков (левые и правые крепления для PAUT и TOFD датчиков)
- Держатель преобразователей АВ-02
- Автоматическая подача жидкости IA-01
- Ручная подача контактной жидкости IH-01
- Лазер.

Дополнительная информация

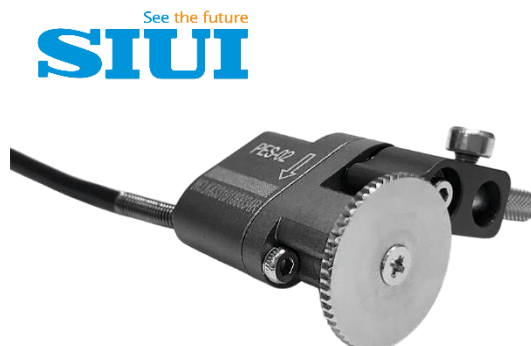
- Компания ООО «Новотекс Системс» является официальным представителем Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd. (SIUI) на территории Российской Федерации и стран СНГ.
- ООО «Новотекс Системс» осуществляет сервисное обслуживание в течении гарантийного и постгарантийного периода, а также обеспечивает проведение первичной метрологической поверки.
- Собственный склад запасных частей и дополнительного оборудования, что позволяет оказывать оперативную доставку и поддержку клиента.
- Доставка и комплектность оборудования контролируется 4-мя отделами (продаж, логистики, сервисный, финансовый) ООО «Новотекс Системс».





Ручной ультразвуковой сканер для преобразователей на фазированной решётке PES-02

Рекомендуемый диаметр трубы, мм	>60
Способ сканирования	ручной по одной оси
Точность энкодера, мм/шагов	18,6
Габариты (Д×Ш×В), мм	42×17×26,7
Масса, кг	0,2



Описание

PES-02

Сканер PES-02 предназначен для ультразвукового контроля плоских, продольных и кольцевых стыковых сварных швов, сосудов высокого давления или труб диаметром более 60 мм. Совместим с ультразвуковыми дефектоскопами на фазированных решётках различных производителей: SIUI, Olympus, Sonotron, GE, M2M, Technology Design, Gekko и др.

Сканер PES-02 имеет прочный водонепроницаемый алюминиевый корпус, компактные размеры и небольшой вес в 200 грамм, что позволяет использовать его в ограниченных пространствах и на мелких диаметрах труб. Имеет несколько гибких конфигураций: с датчиком РА, ТГ и УТ.

Сканеры PES-02 применяются в энергетической, нефтегазовой и химической отрасли для контроля целостности сварных швов трубопроводов, металлоконструкций, котлов, реакторов и крупногабаритного оборудования, работающих под высоким давлением, температурой и/или в агрессивных средах.

Особенности и преимущества

- Предназначен для ультразвукового контроля плоских, продольных и кольцевых стыковых сварных швов, сосудов высокого давления или труб диаметром более 60 мм.
- Совместим с ультразвуковыми дефектоскопами на фазированных решётках различных производителей.
- Миниатюрная конструкция позволяет использовать устройство в ограниченных пространствах и на мелких диаметрах труб.
- Прочный водонепроницаемый алюминиевый корпус.
- Компактный размер и небольшой вес.



Метрологические и технические характеристики

Характеристика	Значение
	PES-02
Рекомендуемый диаметр трубы, мм	>60
Способ сканирования	ручной по одной оси
Точность энкодера, мм/шагов	18,6
Масса, кг	0,2
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	42×17×26,7
Класс защиты	IP 68
Рабочая температура, °С	0~+40
Температура хранения, °С	-20~+60
Относительная влажность окружающего воздуха, %	30~85
Атмосферное давление, мм рт. ст.	700 - 1060

Комплектация

Стандартная комплектация:

- Сканер PES-02
- Короткое и длинное крепление для PAUT преобразователей
- Набор шестигранников
- ЗИП комплект
- Техническая документация (руководство по эксплуатации, паспорт и др.).

Дополнительная комплектация (по запросу):

- Призма для фазированной решётки с подачей жидкости
- Призма для фазированной решётки без подачи жидкости
- Крепление для подключения DMA преобразователей
- Автоматическая подача жидкости IA-01
- Ручная подача контактной жидкости IN-01.

Дополнительная информация

- Компания ООО «Новотекс Системс» является официальным представителем Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd. (SIUI) на территории Российской Федерации и стран СНГ.
- ООО «Новотекс Системс» осуществляет сервисное обслуживание в течении гарантийного и постгарантийного периода, а также обеспечивает проведение первичной метрологической поверки.
- Собственный склад запасных частей и дополнительного оборудования, что позволяет оказывать оперативную доставку и поддержку клиента.
- Доставка и комплектность оборудования контролируется 4-мя отделами (продаж, логистики, сервисный, финансовый) ООО «Новотекс Системс».



PES-02D

NO. KOC310210001R



Ручной роликовый ультразвуковой сканер с применением фазированных решёток WPS-02

See the future
SIUI



Рекомендуемый диаметр трубы, мм: кольцевой контроль продольный контроль	 ≥100 ≥50
Способ сканирования	ручной по одной оси
Точность энкодера, мм/шагов	18,7
Габариты (Д×Ш×В), мм	160×200×120
Масса, кг: без воды с водой	 1,3 1,5

Описание

WPS-02

Ультразвуковое роликовое сканирующее устройство WPS-02 с применением преобразователей с фазированными решётками предназначено для определения расслоений и пористости композитных материалов, а также для контроля кольцевых трубопроводов с наружным диаметром более 100 мм, продольного контроля трубопроводов с наружным диаметром более 50 мм и плоских объектов на предмет обнаружения утонений стенок в результате коррозии и эрозии. Сканер подходит для контроля объектов из стали, оргстекла, алюминия (алюминиевая сотовая панель) и композитов. Совместим с дефектоскопами на фазированных решётках производства компании SIUI, а также с приборами от компаний Olympus, Sonatest, GE, M2M, TD, Sonotron и др.

Конструкция преобразователя способствует эффективной передаче ультразвука в объект контроля без нежелательных эхо-сигналов и обеспечивает оптимальную разрешающую способность в подповерхностной зоне в композиционных материалах при использовании ФР-преобразователя с частотой 10 МГц. ФР-преобразователь с частотой 3,5 МГц лучше всего подходит для контроля толстых материалов с высоким уровнем затухания. Специальный ультразвуковой ФР-преобразователь оснащён регулировкой под определенный угол, чтобы выставить излучающую поверхность перпендикулярно объекту контроля.

Акустическая шина колеса изготовлена из материала с хорошими характеристиками звукопередачи. Представляет собой прозрачную эластичную капсулу дугообразной формы с выпуклой поверхностью.

WPS-02



Шина заполняется водой в качестве контактной жидкости, образуя таким образом систему контроля, аналогичную методу погружения. Поверхность шины колеса должна находиться в непосредственном контакте с объектом контроля. Эластичность материала шины колеса и выпуклая дуговая структура обеспечивают плотный контакт с поверхностью объекта контроля в различных условиях.

При кольцевом сканировании на поверхность заготовки достаточно нанести небольшое количество контактной жидкости, что обеспечивает плавную передачу и приём ультразвука с хорошим проникновением и получением сигналов ультразвукового контроля высокого качества. Полученные сигналы вместе с энкодером синтезируются и обрабатываются на приборе для получения картографирования объекта контроля.

Метрологические и технические характеристики

Характеристика	Значение
	WPS-02
Рекомендуемый диаметр трубы, мм: кольцевой контроль продольный контроль	≥ 100 ≥ 50
Способ сканирования	ручной по одной оси
Точность энкодера, мм/шагов	18,7
Масса, кг: без воды с водой	1,3 1,5
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	160×200×120
Класс защиты	IP 54
Рабочая температура, °С	0~+40
Температура хранения, °С	-20~+60
Относительная влажность окружающего воздуха, %	30~85
Атмосферное давление, мм рт. ст.	700 - 1060

Особенности и преимущества

- Предназначен для контроля композитных материалов, кольцевых трубопроводов с наружным диаметром ≥ 100 мм, продольного контроля трубопроводов с наружным диаметром ≥ 50 мм и плоских объектов.
- Подходит для контроля сталей и композитных материалов на пористость, а также для измерения остаточной толщины стенки труб и панелей.
- Встроенные кнопки переключения полос сканирования и «Старт / Стоп» обеспечивают быстрое картографирование поверхности объекта контроля путем получения С-скана (вида сверху) в режиме реального времени.



- Совместим с дефектоскопами на фазированных решётках различных производителей.
- Поверхность контакта с испытуемым образцом представляет собой мягкую выпуклую резиновую шину колеса.
- Прозрачная акустическая шина колеса имеет низкое шумопоглощение и высокую проникающую способность.
- При сканировании для получения высококачественного акустического контакта требуется лишь небольшое количество жидкости.
- Высота водяной линии задержки около 25 мм подходит к испытаниям композитных материалов толщиной до 50 мм.
- Ширина захвата объекта контроля 51,2 мм, широкий охват сканирования и высокая эффективность тестирования.
- Встроенный лазерный указатель для точного сканирования.
- Ультразвуковой датчик РА можно выбрать или настроить в соответствии с процессом тестирования, поддерживая различные тестируемые объекты.
- Сменные держатели обеспечивают стабильное положение сканирующего устройства на объекте контроля: магнитный держатель для металлических объектов контроля, роликовый держатель для контроля вдоль трубы.
- Простой в использовании, лёгкий, портативный, надёжный.

Комплектация

Стандартная комплектация:

- Ультразвуковой дефектоскоп SyncScan
- Сканер WPS-02
- Преобразователь для роликового сканера 3,5 / 5 МГц, 64 элементный
- Магнитный держатель DXP-05
- Ручная подача контактной жидкости IH-04
- Техническая документация (руководство по эксплуатации, паспорт и др.).

Дополнительная комплектация (по запросу)

Дополнительная информация

- Компания ООО «Новотекс Системс» является официальным представителем Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd. (SIUI) на территории Российской Федерации и стран СНГ.
- ООО «Новотекс Системс» осуществляет сервисное обслуживание в течении гарантийного и постгарантийного периода, а также обеспечивает проведение первичной метрологической поверки.
- Собственный склад запасных частей и дополнительного оборудования, что позволяет оказывать оперативную доставку и поддержку клиента.
- Доставка и комплектность оборудования контролируется 4-мя отделами (продаж, логистики, сервисный, финансовый) ООО «Новотекс Системс».



Ультразвуковое сканирующее устройство для контроля коррозии MPS-01A



Рекомендуемый диаметр трубы, мм	≥100
Рекомендуемая толщина трубы, мм	≥6
Способ сканирования	ручной по одной оси
Точность энкодера, мм/шагов	8,33
Габариты (Д×Ш×В), мм	108×93×78
Масса, кг	1,8



Описание

MPS-01A

Ультразвуковое сканирующее устройство MPS-01A предназначено для иммерсионного контроля коррозии на трубопроводах с наружным диаметром от 100 мм и толщиной более 6 мм, сосудах под давлением и резервуарных конструкциях с применением датчиков на фазированных решётках. Используя цветовую палитру по глубине, прибор на С-скане понятно отображает дефекты, расположенные на внутренней поверхности объекта контроля. Сканер MPS-01A совместим с приборами от компаний Olympus, Sonatest, GE, M2M, TD, Sonotron т др.

Сканер имеет компактные размеры, эргономичный дизайн в виде «мышки» и небольшой вес, что позволяет обследовать труднодоступные зоны: фитинги, изгибы, внутренние части. Его конструкция легко и быстро разбирается, проста в сборке и обслуживании. Оснащён магнитными колёсами для надёжного крепления на металлических вертикальных и наклонных поверхностях и съёмными уплотнительными прокладками для улучшенного контакта с поверхностью. Встроенная система ирригации с эффективным отводом пузырьков обеспечивает стабильное ультразвуковое сопряжение, даже на шероховатых поверхностях.

Сканер MPS-01A нашёл широкое применение в нефтегазовой промышленности, энергетике, металлургии, строительстве и других сферах, связанных с промышленной безопасностью, где необходимо обеспечение безопасности и предотвращение аварий на производстве за счёт своевременного обнаружения коррозионных повреждений.

MPS-01A



Метрологические и технические характеристики

Характеристика	Значение
	MPS-01A
Рекомендуемый диаметр трубы, мм	≥100
Рекомендуемая толщина трубы, мм	≥6
Способ контроля	ручной по одной оси
Точность энкодера, мм/шагов	8,33
Масса, кг	1,8
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	108×93×78
Класс защиты	IP 68
Рабочая температура, °С	0~+40
Температура хранения, °С	-20~+60
Относительная влажность окружающего воздуха, %	30~85
Атмосферное давление, мм рт. ст.	700 - 1060

Особенности и преимущества

- Предназначен для контроля коррозии на трубопроводах с наружным диаметром от 100 мм и толщиной более 6 мм, сосудах под давлением и резервуарных конструкциях с применением датчиков на фазированных решётках.
- Работает в иммерсионном режиме с фазированной решёткой.
- Создаёт высококачественные С-скан изображения коррозии.
- Совместим с приборами других производителей.
- Широкий охват для эффективности и скорости контроля.
- Встроенная система ирригации с эффективным отводом пузырьков воздуха.
- Регулируемая подача контактной жидкости для обеспечения хорошего контакта даже на шероховатой поверхности.
- Специальная призма («водяной клин») высотой до 15 мм.
- Съёмные уплотнительные прокладки для улучшенного контакта с поверхностью.
- Оснащён магнитными колёсами для надёжного крепления сканера на объекте контроля.
- Компактный размер, эргономичный дизайн, малый вес, простота в сборке и обслуживании.
- Водонепроницаемый не подверженный коррозии корпус.



Комплектация

Стандартная комплектация:

- Ультразвуковой дефектоскоп SyncScan
- Сканер MPS-01A
- DLA датчик со встроенной призмой
- Рамка для подачи воды
- Ручная подача контактной жидкости IH-05
- Техническая документация (руководство по эксплуатации, паспорт и др.).

Дополнительная комплектация (по запросу)

Дополнительная информация

- Компания ООО «Новотекс Системс» является официальным представителем Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd. (SIUI) на территории Российской Федерации и стран СНГ.
- ООО «Новотекс Системс» осуществляет сервисное обслуживание в течении гарантийного и постгарантийного периода, а также обеспечивает проведение первичной метрологической поверки.
- Собственный склад запасных частей и дополнительного оборудования, что позволяет оказывать оперативную доставку и поддержку клиента.
- Доставка и комплектность оборудования контролируется 4-мя отделами (продаж, логистики, сервисный, финансовый) ООО «Новотекс Системс».





Ультразвуковое сканирующее устройство для контроля коррозии MPS-02

See the future
SIUI

Рекомендуемый диаметр трубы, мм	≥100
Рекомендуемая толщина трубы, мм	≥4
Способ сканирования	ручной двухосевой
Точность энкодера, мм/шагов	7,69
Габариты (Д×Ш×В), мм	130×100×90
Масса, кг	0,8



MPS-02

Описание

Ультразвуковое сканирующее устройство MPS-02 предназначено для картографирования коррозии, поиска расслоений и утонений на трубах с наружным диаметром от 100 мм и толщиной более 4 мм, а также плоских объектов. Применение датчиков на фазированной решетке позволяет быстро и легко провести контроль на наличие коррозионных повреждений, а специальное программное обеспечение отображает карту коррозии и позволяет с большой точностью провести измерения дефектного участка. Сканер MPS-02 обеспечивает широкий охват сканирования с высоким разрешением С-скана и фокусировкой с фазированной решёткой DLA преобразователя. Позволяет отображать положение датчика и статистической информации в режиме реального времени.

Сканер имеет компактные размеры, эргономичный дизайн в виде «мышки», защиту от воды и коррозии. Для различных задач в сканер можно установить как резиновые, так и магнитные колёса, позволяющие удерживать сканер на вертикальных или наклонных поверхностях. Настраиваемый размер держателя датчика подходит для различных типов преобразователей, а специальный механизм крепления датчика позволяет проводить контроль на криволинейных поверхностях. Прижимной механизм и встроенная подача контактной жидкости позволяют создать хороший контакт датчика с объектом контроля, а специальная конструкция оправы с канавками – равномерно распределять контактную жидкость по датчику.



Ультразвуковые сканеры MPS-02 для контроля коррозии используются для неразрушающего контроля в энергетике, нефтегазовой, металлургической, автомобильной, строительной и транспортной промышленности. Они применяются для обнаружения коррозии, трещин, эрозии и измерения толщины стенок трубопроводов, сосудов, резервуаров, а также различных деталей и конструкций.

Метрологические и технические характеристики

Характеристика	Значение
	MPS-02
Рекомендуемый диаметр трубы, мм	≥100
Рекомендуемая толщина трубы, мм	≥2
Способ контроля	ручной двухосевой (свободный)
Точность энкодера, мм/шагов	7,69
Масса, кг	0,8
Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм	130×100×90
Класс защиты	IP 68
Рабочая температура, °С	0~+40
Температура хранения, °С	-20~+60
Относительная влажность окружающего воздуха, %	30~85
Атмосферное давление, мм рт. ст.	700 - 1060

Особенности и преимущества

- Предназначен для картографирования коррозии, поиска расслоений и утонений на трубах с наружным диаметром от 100 мм и толщиной более 4 мм, а также плоских объектов.
- Широкий охват сканирования с высоким разрешением С-скана, фокусировка с фазированной решеткой DLA преобразователя.
- Отображение положения датчика и статистической информации в режиме реального времени.
- Возможность использования резиновых или магнитных колес для различных задач.
- Настраиваемый размер держателя датчика, подходящий для различных типов преобразователей.
- Специальный механизм крепления датчика позволяет проводить контроль на криволинейных поверхностях.
- Прижимной механизм и встроенная подача контактной жидкости позволяют создать хороший контакт датчика с объектом контроля.
- Специальная конструкция оправы с канавками позволяет равномерно распределять контактную жидкость по датчику.
- Возможность менять конфигурацию, исходя из требований контроля.



- Компактный размер, эргономичный дизайн, малый вес, простота в сборке и обслуживании.
- Водонепроницаемый не подверженный коррозии корпус.

Комплектация

Стандартная комплектация:

- Ультразвуковой дефектоскоп SyncScan
- Сканер MPS-02
- DLA датчик со встроенной призмой
- Рамка для подачи воды
- Ручная подача контактной жидкости IH-05
- Техническая документация (руководство по эксплуатации, паспорт и др.).

Дополнительная комплектация (по запросу):

- DLA датчик со встроенной призмой с частотой 5.0 МГц
- DLA датчик со встроенной призмой с частотой 7.5 МГц
- Автоматическая подача контактной жидкости IA-01.

Дополнительная информация

- Компания ООО «Новотекс Системс» является официальным представителем Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd. (SIUI) на территории Российской Федерации и стран СНГ.
- ООО «Новотекс Системс» осуществляет сервисное обслуживание в течении гарантийного и постгарантийного периода, а также обеспечивает проведение первичной метрологической поверки.
- Собственный склад запасных частей и дополнительного оборудования, что позволяет оказывать оперативную доставку и поддержку клиента.
- Доставка и комплектность оборудования контролируется 4-мя отделами (продаж, логистики, сервисный, финансовый) ООО «Новотекс Системс».





Нам доверяют





КАЧЕСТВО | НАДЁЖНОСТЬ | ТОЧНОСТЬ

 109129, г. Москва, ул. 8-я Текстильщиков,
д. 11, стр. 2, этаж 6, оф. 623

 +7 (495) 128 38 80

 info@novotexsys.ru



novotexsys.ru