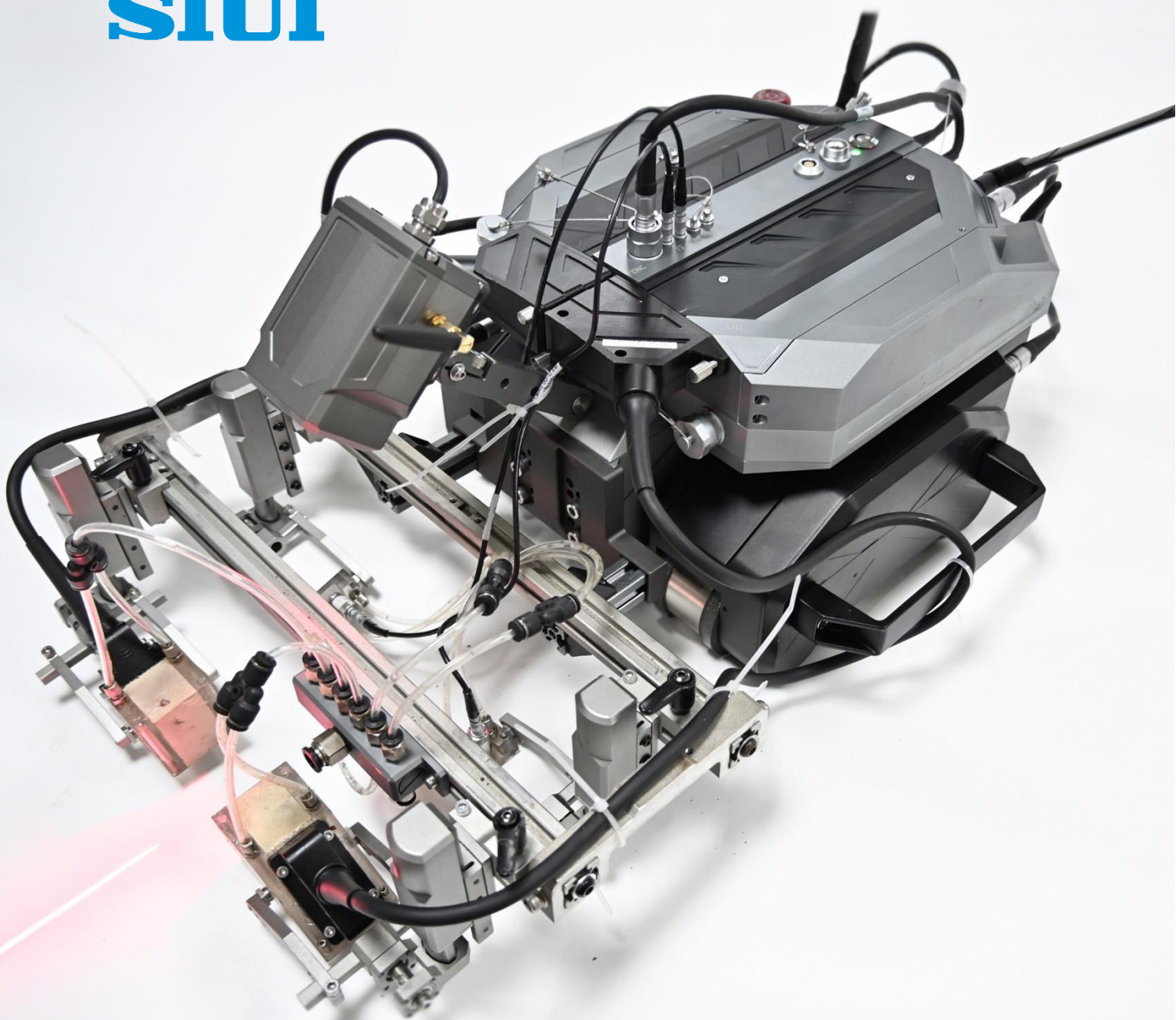




See the future
SIUI



Система для автоматизированного ультразвукового контроля **ALPHA 1006**



Ультразвуковые сканирующие устройства SIUI представляют собой современные ручные, механизированные и автоматизированные системы для ультразвукового контроля сварных швов и поверхностей трубопроводов различного диаметра. Сканеры оснащены магнитными или гусеничными механизмами передвижения, что обеспечивает надёжное крепление на исследуемых объектах и стабильность перемещения даже на вертикальных и труднодоступных участках.

Системы совместимы с технологиями фазированных решёток (РА) и дифракционно-временного метода (TOFD), что позволяет проводить как детальный контроль сварных соединений, так и полное картографирование коррозии. Конструктивные решения предусматривают высокую степень адаптивности к различным диаметрам труб и материалам поверхности, а также возможность работы в ограниченных пространствах и сложных климатических условиях.

Преимущества ультразвуковых сканирующих устройств SIUI

- Широкий диапазон диаметров: ультразвуковые сканирующие устройства способны проводить контроль как поверхностей трубопроводов малых диаметров Ø21 мм, так и магистральных трубопроводов с диаметром до Ø2500 мм.
- Гибкость конфигураций: модульные и складные конструкции позволяют быстро адаптировать сканеры под различные объекты контроля.
- Высокая точность позиционирования: автоматическая центрировка на сварном шве, стабильное удержание в зоне контроля.
- Поддержка РА и TOFD и возможность проведения многоканального контроля в одном цикле.
- Беспроводное управление, упрощённая работа оператора и минимизация ручного вмешательства.
- Автоматизированное сканирование больших площадей с высокой скоростью повышает производительность.
- Герметичные корпуса с уровнем защиты IP66 – IP68 устойчивы к суровым условиям окружающей среды.

Область применения ультразвуковых сканирующих устройств SIUI

Ультразвуковые сканирующие устройства широко применяются в нефтегазовой, энергетической, судостроительной и других отраслях промышленности для инспекции магистральных и технологических труб, контроля металлоконструкций и листов проката, обнаружения и картографирования коррозии, контроля конструкций с ограниченным доступом, автоматизированного контроля в сложных условиях эксплуатации.



Система для автоматизированного ультразвукового контроля ALPHA 1006

See the future
SIUI



Рекомендуемый диаметр кольцевого сварного шва, мм	≥1000
Рекомендуемая длина продольного сварного шва, мм	≥1000
Скорость сканирования, м/мин.	от 0 до 4
Точность энкодера, мм/шагов	0,33
Габариты (Д×Ш×В), мм	268×360×195
Масса, кг	22,5

Описание

ALPHA 1006

Интегрированная система ALPHA 1006 предназначена для диагностики крупных ферромагнитных поверхностей, таких как сосуды высокого давления, резервуары и цилиндрические конструкции. Подходит для контроля кольцевого сварного шва диаметром более 1000 мм и продольного сварного шва длиной более 1000 мм.

Система ALPHA 1006 представляет собой мощное и универсальное решение для неразрушающего контроля крупных сварных соединений и поверхностей. Она оснащена встроенным ультразвуковым модулем и осуществляет беспроводной сбор данных в режиме реального времени. Скорость сканирования достигает 4 метров в минуту.

Система имеет модульную конструкцию, расширяемую с помощью моторизованного растрового кронштейна для двухосевого контроля коррозии. Рама с различными держателями позволяет использовать множество комбинаций датчиков PAUT и TOFD, а магнитные колеса ALPHA 1006 автоматически настраиваются для адаптивной подгонки к криволинейным поверхностям, что особенно удобно для сферических резервуаров и продольных сварных швов.



Метрологические и технические характеристики

Характеристика	Значение
	ALPHA 1006
Рекомендуемый диаметр кольцевого сварного шва, мм	≥1000
Рекомендуемая длина продольного сварного шва, мм	≥1000
Способ сканирования	автоматизированный
Скорость сканирования, м/мин.	0 - 4,0
Точность энкодера, мм/шагов	0,33
Скорость передачи данных, Мб/сек.	>6
Масса автоматизированного модуля без рамы, кг	22,5
Габаритные размеры автоматизированного модуля без рамы (Д×Ш×В), мм	268×360×195
Класс защиты	IP 66
Рабочая температура, °С	0~+45
Температура хранения, °С	-20~+60
Относительная влажность окружающего воздуха, %	30~85
Атмосферное давление, мм рт. ст.	700 - 1060

Особенности и преимущества

- Предназначена для диагностики крупных ферромагнитных поверхностей (сосуды высокого давления, резервуары и др.).
- Подходит для контроля кольцевого сварного шва диаметром более 1000 мм и продольного сварного шва длиной более 1000 мм.
- Максимальная скорость сканирования составляет 4 метра в минуту.
- Оснащена встроенным ультразвуковым модулем и осуществляет беспроводной сбор данных в режиме реального времени.
- Обеспечивает удобство и оперативность диагностики без ограничений, связанных с проводами.
- Магнитные колеса автоматически настраиваются для адаптивной подгонки к криволинейным поверхностям, что особенно удобно для сферических резервуаров и продольных сварных швов.
- Расширяемая с помощью моторизованного растрового кронштейна модульная конструкция для двухосевого контроля коррозии.
- Рама с различными держателями позволяет использовать множество комбинаций датчиков PAUT и TOFD.
- Небольшой вес, довольно компактные размеры.

Комплектация

Стандартная комплектация:

- Автоматизированный модуль AUS-07 со встроенным в него ультразвуковым дефектоскопом SyncScan 2 (32:128PR PAUT+ 1 TOFD) и кареткой сканирующего устройства
- Защищенный промышленный ноутбук со специальным программным обеспечением
- Держатели для РА датчика
- Держатели для TOFD датчика
- Камера с лазером
- Преобразователи РА
- Комплект призм РА
- Преобразователи TOFD
- Комплект призм TOFD
- Кабеля для TOFD преобразователя
- Автоматическая подача жидкости
- Техническая документация (руководство по эксплуатации, паспорт и др.).

Дополнительная комплектация (по запросу)

Дополнительная информация

- Компания ООО «Новотекс Системс» является официальным представителем Shantou Institute of Ultrasonic Instruments Co., Ltd. (SIUI) на территории Российской Федерации и стран СНГ.
- ООО «Новотекс Системс» осуществляет сервисное обслуживание в течении гарантийного и постгарантийного периода, а также обеспечивает проведение первичной метрологической поверки.
- Собственный склад запасных частей и дополнительного оборудования, что позволяет оказывать оперативную доставку и поддержку клиента.
- Доставка и комплектность оборудования контролируется 4-мя отделами (продаж, логистики, сервисный, финансовый) ООО «Новотекс Системс».





Нам доверяют





КАЧЕСТВО | НАДЁЖНОСТЬ | ТОЧНОСТЬ

 109129, г. Москва, ул. 8-я Текстильщиков,
д. 11, стр. 2, этаж 6, оф. 623

 +7 (495) 128 38 80

 info@novotexsys.ru



novotexsys.ru